

TRANSPORTADOR DE BANDA MODULAR SH 1200

Curva
Motorizada

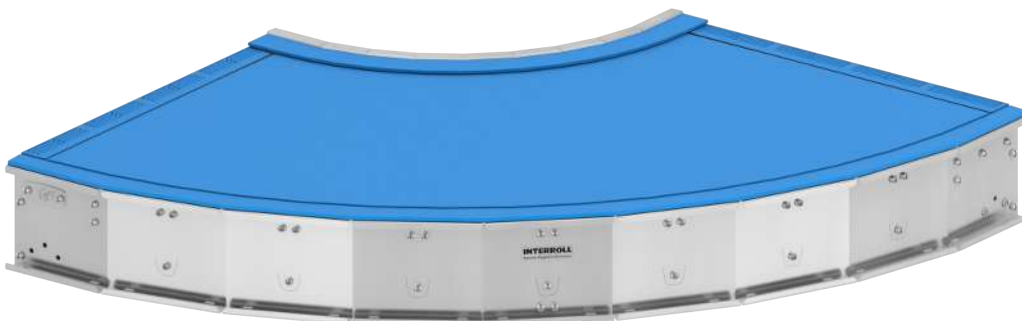
24V

400V

Descripción del producto

La curva de banda modular sirve para el transporte de cargas unitarias formadas por pequeñas piezas embaladas o transportadas en pequeñas cajas que no son aptas para transportadores de rodillos.

Se trata de la primera curva de banda modular accionada por un mototambor en el mercado y, por tanto, encaja perfectamente con la silueta lisa de los demás módulos SHC.



TRANSPORTADOR DE BANDA MODULAR SH 1200

Curva
Motorizada

Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.	35 kg/m (para cargas mayores, consultar)
Velocidad de transporte	0,1 hasta 0,8 m/s
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado
Temperatura ambiente	-5 hasta +40 °C
Accionamiento	
Tensión nominal	230/400 V 50 Hz 230/460 V 60 Hz
Potencia eléctrica	Máx. 700 W
Tipo de motor	Mototambor síncrono DM 0113
Grado de protección	IP 66/ IP 69K
Transmisión de par	mediante correas dentadas y piñones de cadenas
Materiales	
Banda modular	Movex 510FT
Cuna deslizante	Regletas deslizantes de plástico
Piezas de acero inoxidable	Acero inoxidable AISI 304
Control	Estándar: FC1000 Interroll/Getriebebau Nord

TRANSPORTADOR DE BANDA MODULAR

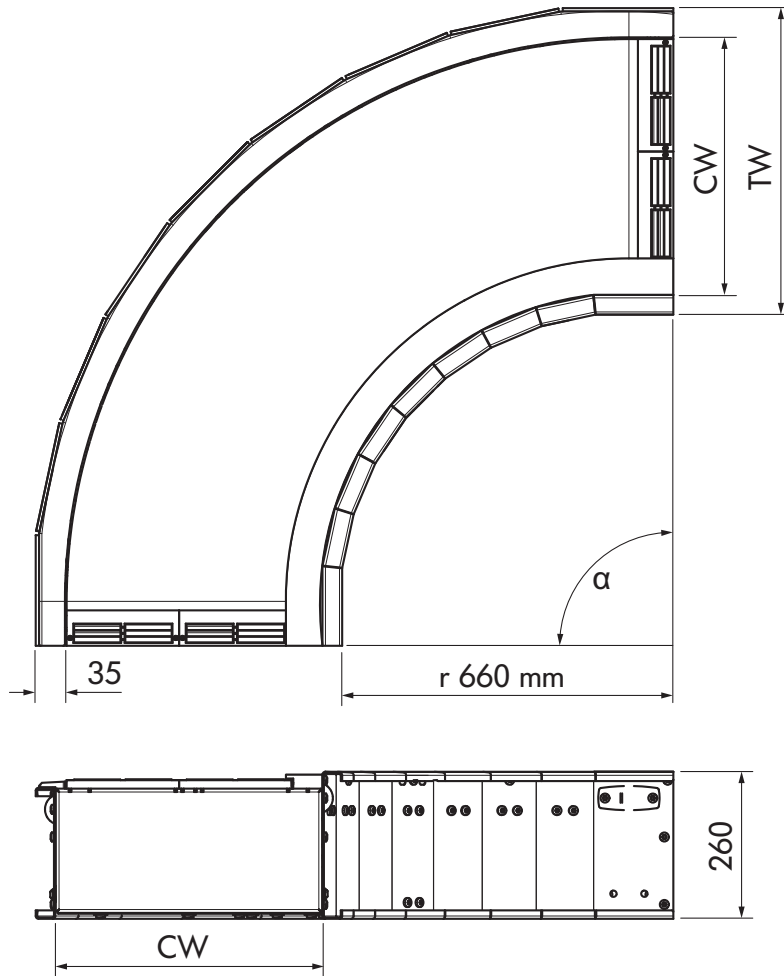
SH 1200

Curva
Motorizada

24V

400V

Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	380 mm (S), 580 mm (M), 780 mm (L)
CW	Anchura de transporte del módulo	< 380 mm (S), < 580 mm (M), < 780 mm (L)
r	Radio interior	Siempre 600 mm
	Tamaño del producto transportado	Mín. 100 x 100 mm; máx. 700 x 800 mm
α	Ángulo	30°: 520 mm 45°: 780 mm 60°: 1040 mm 90°: 1560 mm
TW	Anchura del módulo	450 mm (S), 650 mm (M), 850 mm (L)