

FÖRDERELEMENTE

SERIE BU50

Rollenschiene



Anwendungsbereich

Die Schiene ist universell einsetzbar und geeignet für schwere Fördergüter. Sie kann in Gefällebahnen, im Schiebetrieb und auch als Seitenführung verwendet werden. Es können unterschiedliche Rollenteile gewählt werden.

Schwere Fördergüter

Die Schiene kann mit Stahlrollen ausgeführt werden, wenn schwere Fördergüter bewegt werden müssen.

Empfindliche Fördergüter

Zur Förderung von Gütern mit kritischen Oberflächen können Kunststoffrollen verwendet werden, die das Beschädigungsrisiko minimieren. Kunststoffrollen sind auch in einer Spurkranzausführung erhältlich.

Robuste Konstruktion

In die Schiene werden robuste Rollen der Serie 1700 mit einem Durchmesser von 50 mm eingesetzt. Die Rollen sind im Profil vernietet.

Guter Korrosionsschutz

Die Rollenschiene besteht aus verzinktem Stahl.





FÖRDERELEMENTE SERIE BU50

Rollenschiene

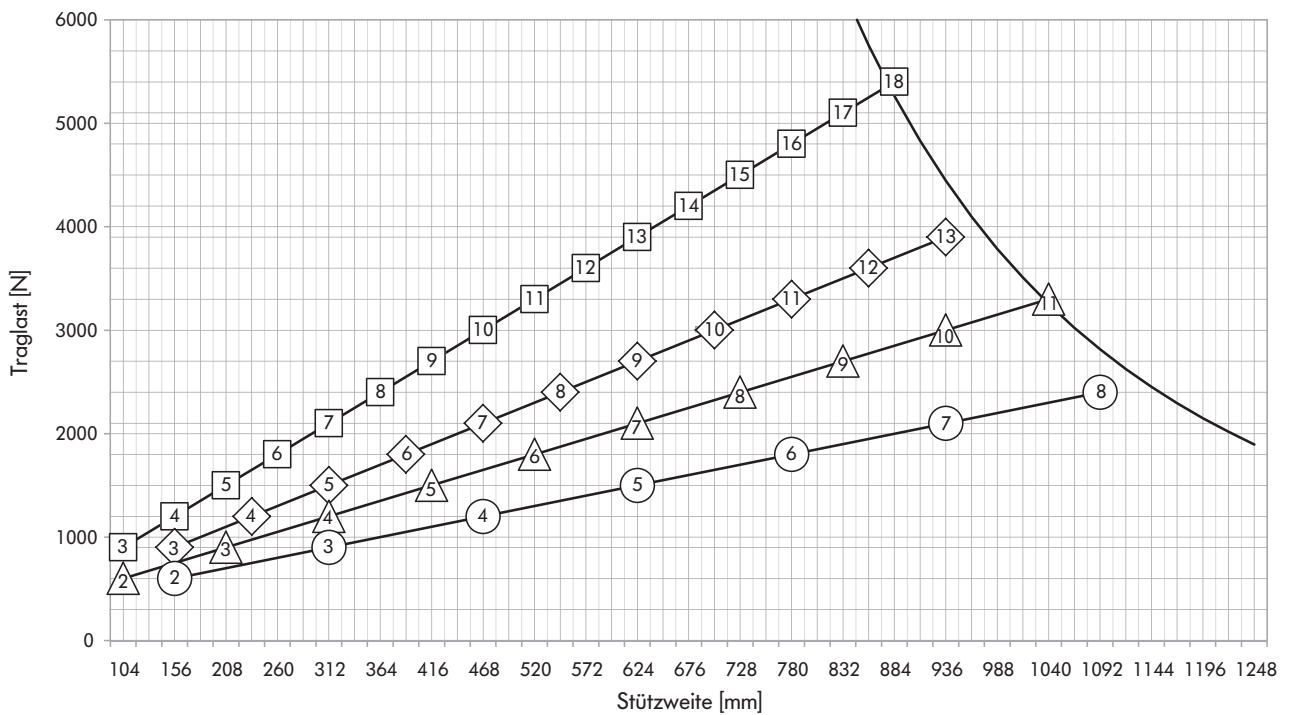
Technische Daten

Allgemeine technische Daten		
Plattform	1700	1700
Rollenausführungen	Kunststoffrolle ohne Spurkranz (Artikelnummer 2901) Kunststoffrolle mit Spurkranz (Artikelnummer 2911)	Stahl-verzinkte Rolle ohne Spurkranz (Artikelnummer 2955)
Max. Traglast	5.400 N	15.500 N
Max. Fördergeschwindigkeit	2 m/s	2 m/s
Rollenteilung (P)	52 mm, 78 mm, 104 mm, 156 mm	52 mm, 78 mm, 104 mm, 156 mm
Temperaturbereich	0 bis +40 °C	-28 bis +40 °C
Rollenschiene Wandstärke	2,5 mm	2,5 mm
Min. Länge	130 mm	130 mm
Max. Länge	3900 mm	3900 mm
Tragachse (vernietet)	8 mm	8 mm
Material		
Rollenschiene	Stahl-verzinkt	Stahl-verzinkt
Antistatische Ausführung	Nein	Nein



Traglasten der Serie BU50

Die folgenden Traglastdiagramme beziehen sich auf einen Temperaturbereich von -5 °C bis $+40\text{ °C}$ für Stahlrollen und von 0 °C bis $+40\text{ °C}$ für Kunststoffrollen. Die maximale statische Belastung bei -28 °C bis -6 °C beträgt 350 N .

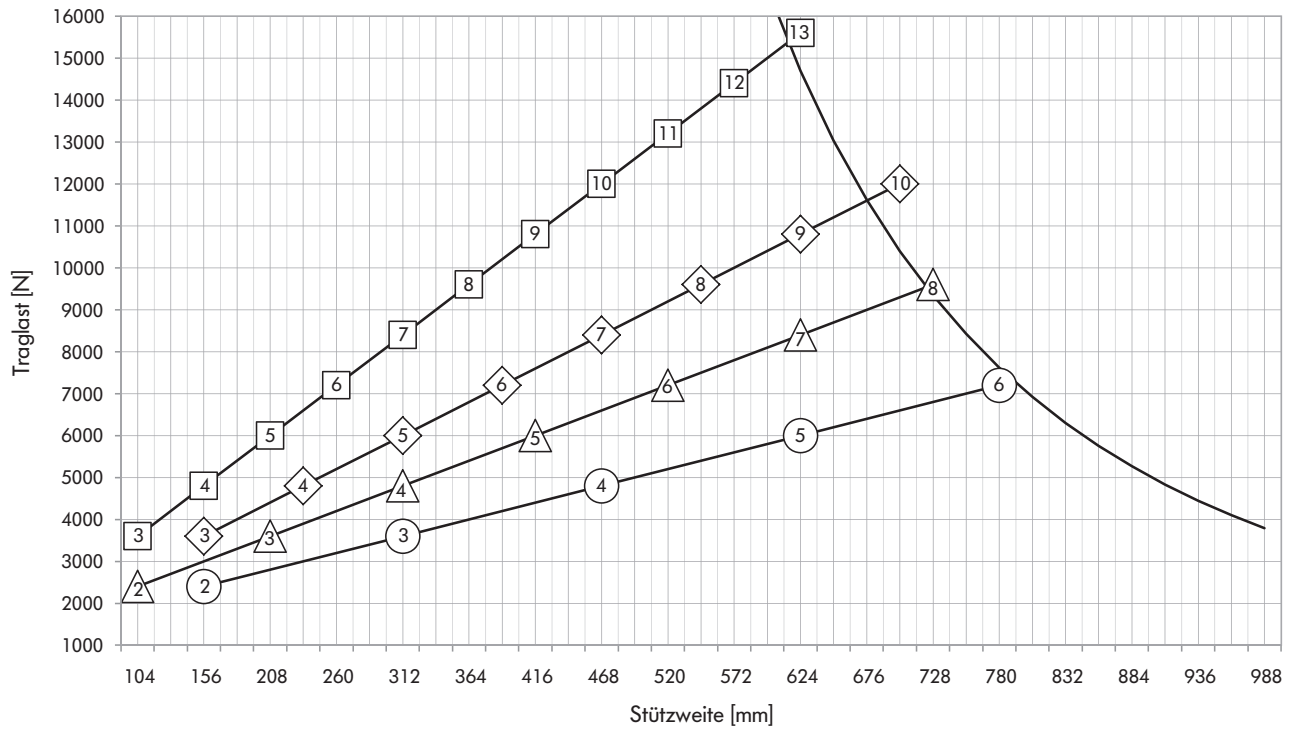


- BU50-Profil mit max. 2 mm Durchbiegung
- Anzahl Rollen mit einer Teilung von 52 mm
- ◇ Anzahl Rollen mit einer Teilung von 78 mm
- △ Anzahl Rollen mit einer Teilung von 104 mm
- Anzahl Rollen mit einer Teilung von 156 mm

Abb.: Rollenschiene mit Kunststoffrollen



FÖRDERELEMENTE SERIE BU50 Rollenschiene



- BU50-Profil mit max. 2 mm Durchbiegung
- Anzahl Rollen mit einer Teilung von 52 mm
- ◇ Anzahl Rollen mit einer Teilung von 78 mm
- △ Anzahl Rollen mit einer Teilung von 104 mm
- Anzahl Rollen mit einer Teilung von 156 mm

Abb.: Rollenschiene mit Stahlrollen

FÖRDERELEMENTE

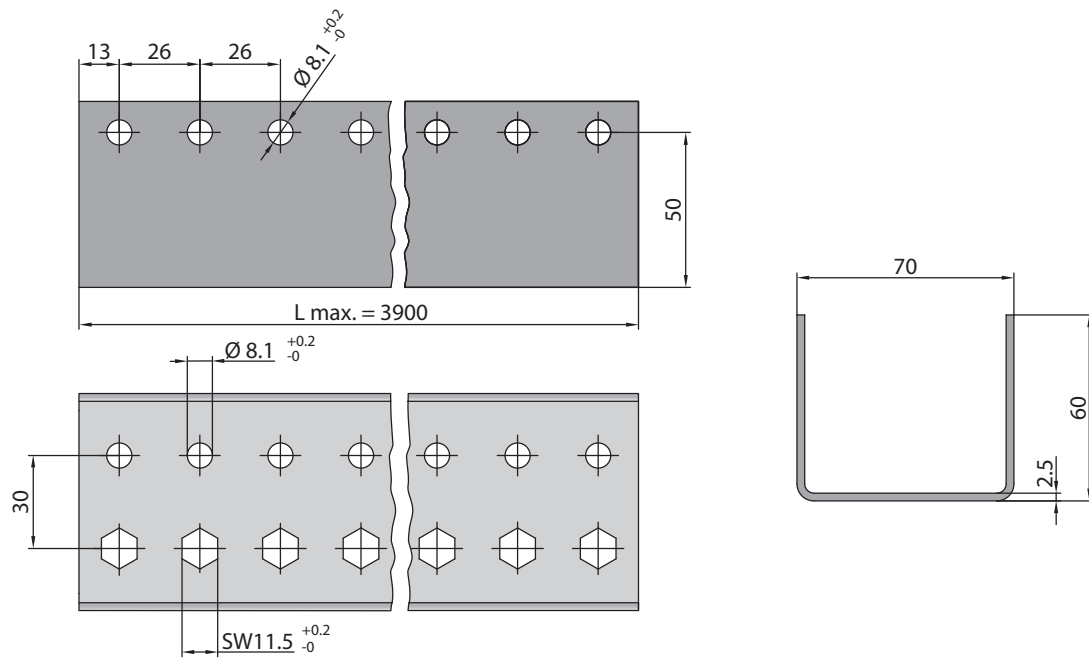
SERIE BU50

Rollenschiene



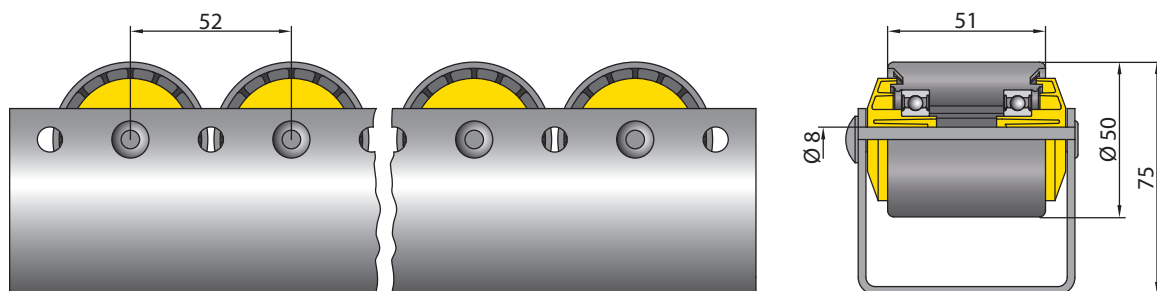
Maße

Schiene ohne Rolle



SW = Schlüsselweite

Schiene mit Kunststoffrollen

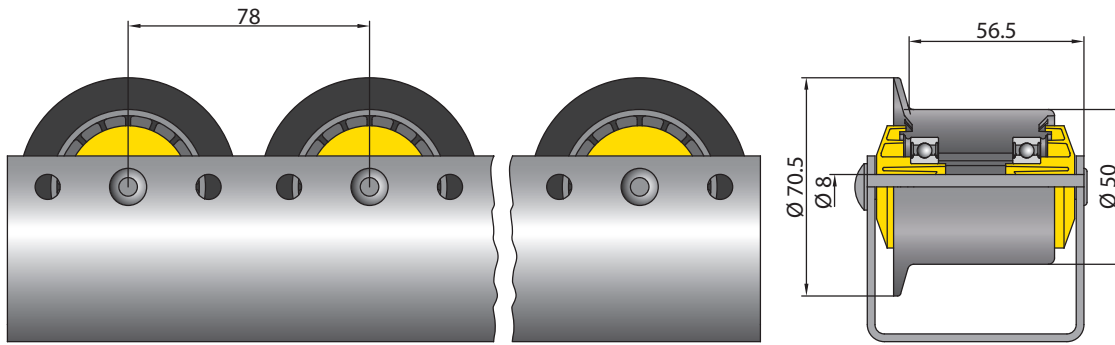




FÖRDERELEMENTE SERIE BU50

Rollenschiene

Schiene mit Kunststoffrollen mit Spurkranz



Schiene mit Stahlrollen

