

Sorter horizontal Interroll



Descripción del producto

Los sorters horizontales se caracterizan por un trazado flexible del trayecto con curvas, adaptado al espacio y que cuenta con subidas y bajadas. Las unidades de alimentación y los puntos finales pueden disponerse de forma variable y optimizarse para incrementar la capacidad del sistema. Con un diseño adecuado es posible crear varias áreas de clasificación en un solo circuito. El sorter horizontal transversal también es perfecto para un funcionamiento en áreas de espacio reducido. Por ejemplo, pueden instalarse dos sorters con trazados idénticos, uno encima del otro, es decir, en doble disposición. En los sorters horizontales pueden recircular aquellas cargas unitarias que no hayan sido reconocidas por el sistema de identificación o que no se hayan expulsado por estar llenos los puntos finales.



Datos técnicos

Datos técnicos generales	Producto a clasificar	Cajas de cartón, paquetes, cartas de gran tamaño, alimentos envasados, artículos de catálogo, sobres acolchados, productos multimedia, ropa, etc.
	Dimensiones/peso por pieza	mín. (L x An x Al): 150 x 100 x 5 mm 100 g. máx. (longitud x anchura x altura) 600 x 500 x 500 mm 35 kg
	Carro doble máx. (L x An x Al)	Máx. 1200 x 700 x 700 mm 35 kg
	Potencia/velocidad (ejemplos)	Carro de banda transversal 340 x 400: 14000 carros/hora a 1,7 m/s Carro de banda transversal 460 x 700: 10000 carros/hora a 1,65 m/s