

ROLLEN SERIE 3880

Doppelfrictionsförderrolle



Anwendungsbereich

Transportieren und Aufstauen von Stückgutfördertechnik, wie z. B. von schweren Behältern, Paletten oder Stahlcontainern. Geeignet zur Realisierung von Pufferstrecken.

Robuste Konstruktion

Sehr robuste Ausführung speziell für schwere Fördergüter. Die Kettenradscheiben sind auf das Innenrohr geschweißt.

Gewichtsabhängigkeit

Sowohl Mitnahme als auch Staudruck sind abhängig vom Gewicht der Fördergüter.

Beidseitige Friktionskupplung

Es handelt sich um eine Doppelfrictionsrolle, deren beidseitige Friktionskupplungen durch ein Innenrohr miteinander verbunden sind. Das Positionieren von unterschiedlich breiten Fördergütern zur Friktionsseite hin entfällt dadurch.

Hinweis: Bitte lesen Sie zum Einsatz der Friktionsrolle weitere wichtige Angaben im Planungsteil, Friktionsrollen.





ROLLEN SERIE 3880

Doppelfrictionsförderrolle

Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Plattform	1450
Max. Traglast	2400 N
Max. Fördergeschwindigkeit	0,5 m/s
Antistatische Ausführung	Nein
Temperaturbereich	-5 bis +40 °C
Material	
Rohr	Stahl-verzinkt
Achse	Stahl-blank, Stahl-verzinkt, Edelstahl
Rollenboden	Polyamid, RAL9005 (Tiefschwarz)
Kettenradscheibe	Stahl-blank (die Kettenradscheibe wird nach dem Aufschweißen samt Rohr verzinkt)
Dichtung	Polyamid RAL1021 (Rapsgelb)
Lagerausführung	Präzisionskugellager Stahl 6204 2RZ, gefettet

Ausführungsvarianten

Rohrüberzüge	Gummierung (Seite 25)
Achsen	Zusätzlich zu den in den Traglasttabellen aufgeführten Varianten verfügbar: <ul style="list-style-type: none">• Mit variabler Länge• Unterschiedliche Ausführung der beiden Achsenden

ROLLEN SERIE 3880

Doppelfrictionsförderrolle



Traglasten der Serie 3880

Die Traglasttabelle bezieht sich auf einen Temperaturbereich von +5 bis +40 °C.
Gültig für folgende Achsausführungen: Innengewinde.

Lager: 6204 2RZ.

Rohrmaterial	Ø Rohr/ Stärke [mm]	Antriebs- element	Ø Achse [mm]	Max. statische Belastung [N] bei Einbaulänge [mm]							
				200	600	800	1200	1400	1600	1800	2000
Stahl	80 x 2	Geschweißte Stahl-Kettenradscheibe 5/8", T18	20	2400	2400	2400	2400	2090	1380	960	700
		Zwei geschweißte Stahl-Kettenradscheiben 5/8", T18		2400	2400	2400	2400	2090	1380	960	700

T = Anzahl Zähne

Maße

Ein ausreichendes Axialspiel ist bereits berücksichtigt, daher wird die tatsächliche lichte Weite zwischen den Seitenprofilen benötigt. Die Maße der Förderrolle sind abhängig von der Achsausführung und dem Antriebselement.
Bestellmaße für Rohrüberzüge, z. B. PVC-Schläuche, siehe Seite 23.

RL = Referenzlänge/Bestelllänge

EL = Einbaulänge, Lichte Weite zwischen den Seitenprofilen

AGL = Achsgesamtlänge

U = Nutzbare Rohrlänge: Länge ohne Rollenböden und bei gebördeltem Metallrohr ohne Länge der Bördelung

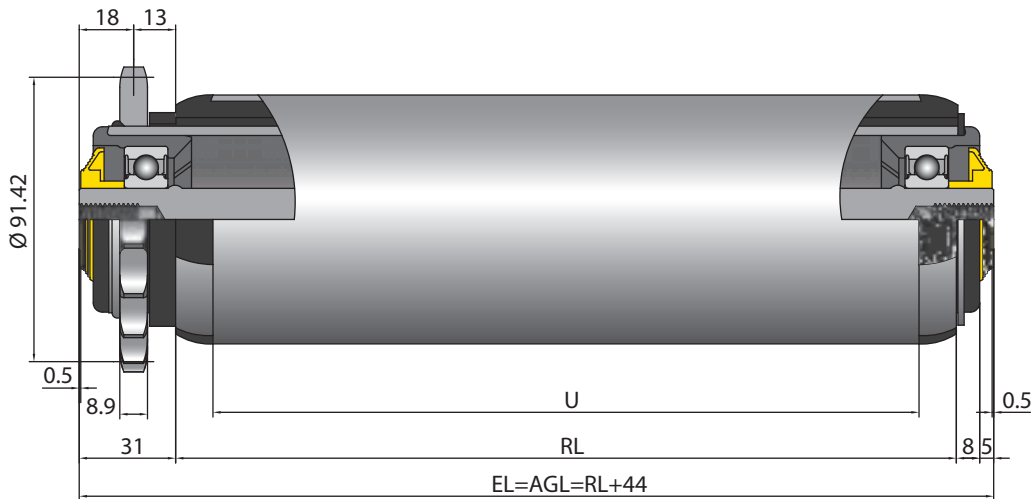
Ø Rohr [mm]	Rohrmaterial	Ø Achse [mm]	Antriebselement	EL [mm]	AGL [mm]	U [mm]
80 x 2	Stahl	20	Geschweißte Stahl-Kettenradscheibe 5/8", T18	RL + 44	RL + 44	RL - 24
			Zwei geschweißte Stahl-Kettenradscheiben 5/8", T18	RL + 70	RL + 70	



ROLLEN SERIE 3880

Doppelfrictionsförderrolle

Doppelfrictionsrolle mit einer 5/8"-Kettenradscheibe mit 18 Zähnen



Doppelfrictionsrolle mit zwei 5/8"-Kettenradscheiben mit 18 Zähnen

