

# ROLLENFÖRDERER RM 8320

Kurve  
Angetrieben



24V

48V

400V

## Produktbeschreibung

Die DC-Rollenbahnkurven ändern die Transportrichtung von Fördergütern. Durch die konischen Rollen wird die Ausrichtung der Fördergüter zwischen den Seitenwangen beibehalten. Eine Steuerung ermöglicht den staudrucklosen Transport. Jede Zone wird über eine DC-RollerDrive angetrieben, die über Rundriemen mit einer festen Anzahl an Mitlaufrollen verbunden ist.

## Lieferumfang

- Lieferung inkl. 1 Sensor pro Förderer/Zone
- Lieferung inkl. Bus-(Kommunikations-)Kabel
- Lieferung ohne Bus-(Kommunikations-)Kabel
- Modul ist komplett montiert und verkabelt
- Stützen und Endkappen bitte separat bestellen



# ROLLENFÖRDERER RM 8320

Kurve  
Angetrieben

## Technische Daten

<b>Allgemeine technische Daten</b>	
Max. Traglast*	50 kg/Zone
Fördergeschwindigkeit*	0,1 bis 1,0 m/s (bei 35 kg) 0,1 bis 0,8 m/s (bei 50 kg)
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet
Umgebungstemperatur	0 bis +40 °C Normalbereich, 0 bis +5 °C Kühlung und -30 bis 0 °C Tiefkühlung.
<b>Rolle</b>	
Rollentyp	Interroll Serie 1700KXO
Rollendurchmesser	50 mm
Rollenmaterial	Stahl 1,5 mm, mit grauen, konischen Polypropylenhülsen
Anzahl Rollen max. pro Zone	6 bei 30°, 9 bei 45°, 12 bei 60°, 18 bei 90°
<b>Antrieb</b>	
Nennspannung	24/48 V
Motortyp	Interroll RollerDrive EC5000
Antriebsmedium	Rundriemen
Übertrieb	Rolle – Rolle
Steuerung	MultiControl

\*Die Kombination der Maximalwerte ist nicht immer möglich.

# ROLLENFÖRDERER RM 8320

Kurve  
Angetrieben

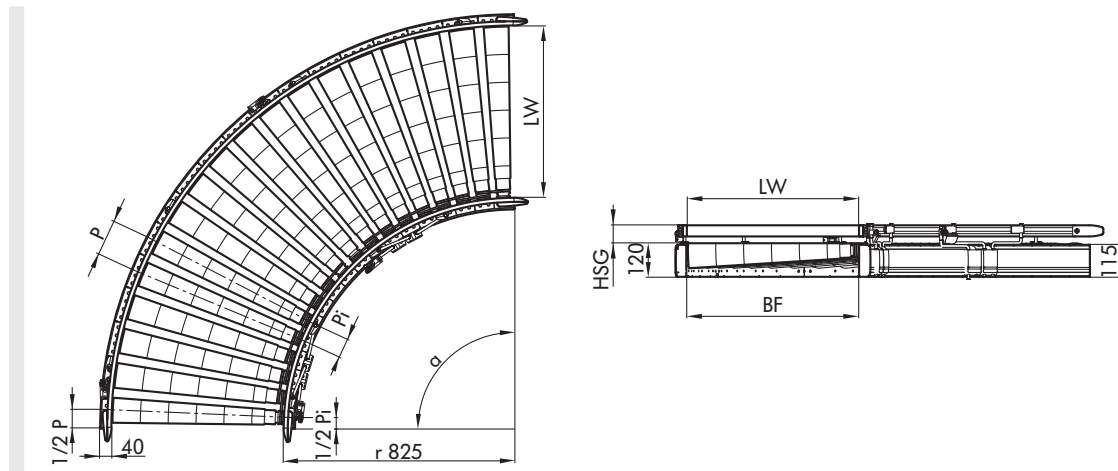


24V

48V

400V

## Abmessungen



BF	Nennbreite	420, 620, 840 mm (andere auf Anfrage)
LW	Lichte Weite	BF (+120/-90 mm je Seite bei flexibler Seitenführung)
$\alpha$	Winkel	30°/45°/60°/90°
TW	Modulbreite	BF + 80 mm
Pi	Rollenteilung, innen	~72 mm
P	Rollenteilung, außen	~(0,087 x LW) + Pi mm
HSG	Höhe Seitenführung	35 – 65 mm