

TRASPORTATORI A RULLI

RM 8310

Rettilineo

Motorizzato



24V

48V

400V

Descrizione del prodotto

Con l'ausilio di un'unità di controllo il trasportatore a rulli DC consente il trasporto di collettame senza pressione in accumulo. Ogni zona viene azionata da un RollerDrive collegato con una cinghia PolyVee a un numero fisso di rulli condotti.

Fornitura

- Nella fornitura è compreso 1 sensore per trasportatore/zona
- Nella fornitura sono compresi i cavi bus (di comunicazione)
- Il modulo è completamente montato e precablato
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap



TRASPORTATORI A RULLI RM 8310

Rettilineo
Motorizzato

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.*	50 kg/zona
Velocità di trasporto*	Da 0,1 fino a 1,0 m/s (fino a 50 kg) Da 1,01 fino a 1,39 m/s (per 35 kg, 48 V, 50 W, BI, max. 10 avvii/arresti al minuto e lunghezza minima del materiale trasporto di 450 mm)
Potenza elettrica max. per zona	50 W
Salita/discesa	Max. 4° (Standard)
Temperatura ambientale	da 0 fino a +40 °C in ambiente normale da -30 fino a 0 °C surgelazione
Rullo	
Tipo di rullo	Interroll serie 3500
Diametro dei rulli	50 mm
Materiale dei rulli	Acciaio 1,5 mm, zincato
Numero rulli max. per zona	18
Azionamento	
Tensione nominale	24/48 V
Tipo di motore	Interroll RollerDrive EC5000
Mezzo di azionamento	Cinghia PolyVee
Trasmissione coppia	Rullo-Rullo
Unità di controllo	MultiControl

*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

TRASPORTATORI A RULLI

RM 8310

Rettilineo

Motorizzato

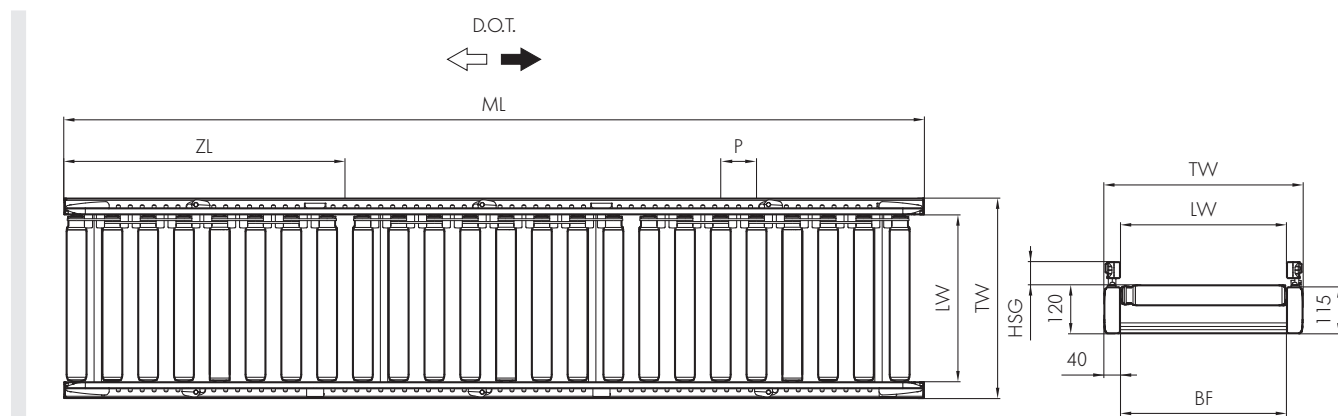


24V

48V

400V

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)
LW	Larghezza utile	BF (+120/-90 mm per lato con guida laterale flessibile)
ML	Lunghezza del modulo	ZL x Numero di zone, max. 4320 mm
ZL	Lunghezza delle zone	Numero di rulli x P
TW	Larghezza del modulo	BF + 80 mm
P	Passo fra i rulli	60/90/120/150 mm
HSG	Altezza guida laterale	35 - 65 mm