

ROLLENFÖRDERER RM 8220

Kurve
Angetrieben



24V

48V

400V



Produktbeschreibung

Die Rollenbahnkurven ändern die Transportrichtung von Fördergütern. Durch konische Rollen wird die Ausrichtung der Fördergüter zwischen den Seitenwangen beibehalten. Der Antrieb der flachriemengetriebenen Kurve erfolgt entweder von einem benachbarten geraden Modul oder durch einen separaten Kopfantrieb. Der Staubetrieb in angetriebenen 400-V-Kurven ist nicht möglich.

Lieferumfang

- Lieferung inkl. 1 Sensor
- Modul ist teilmontiert, die Seitenführungen und der Flachriemen sind separat beigelegt
- Stützen und Endkappen bitte separat bestellen



ROLLENFÖRDERER RM 8220

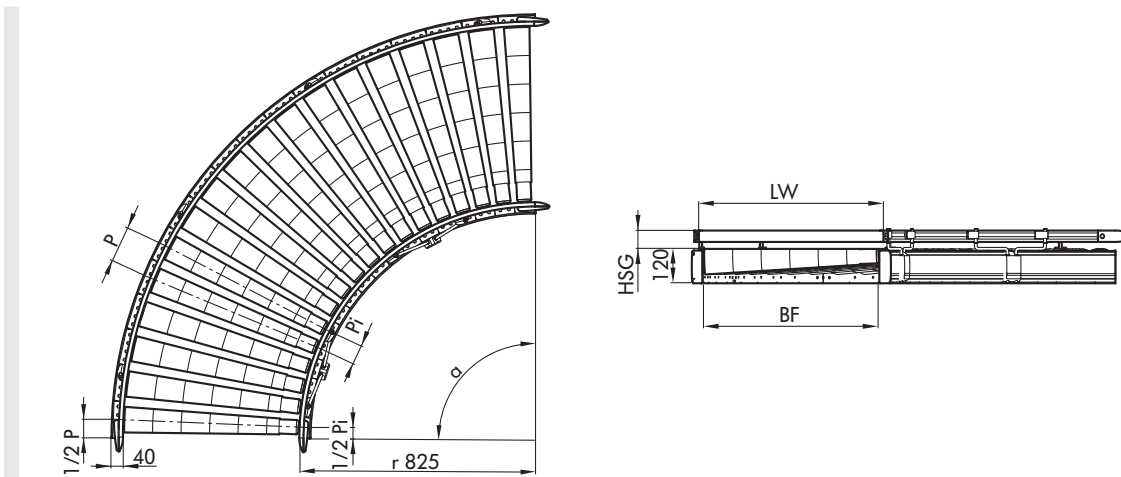
Kurve
Angetrieben

Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast*	50 kg/m
Fördergeschwindigkeit*	0,1 bis 2,0 m/s
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet
Umgebungstemperatur	+5 bis +40 °C
Rolle	
Rollentyp	Interroll Serie 1700
Rollendurchmesser	50 mm
Rollenmaterial	Stahl 1,5 mm, verzinkt
Anzahl Rollen max. pro Zone	6 bei 30°, 9 bei 45°, 12 bei 60°, 18 bei 90°

*Die Kombination der Maximalwerte ist nicht immer möglich.

Abmessungen



BF	Nennbreite	420, 620, 840 mm (andere auf Anfrage)
LW	Lichte Weite	BF (+120/-90 mm je Seite bei flexibler Seitenführung)
α	Winkel	30°/45°/60°/90°
TW	Modulbreite	BF + 80 mm
Pi	Rollenteilung, innen	~72 mm
P	Rollenteilung, außen	~(0,087 x BF) + Pi mm
HSG	Höhe Seitenführung	68 mm (Standard), einstellbar von 35 – 80 mm mit fixen Haltern