

# ROLLENFÖRDERER RM 8120

Kurve

Nicht angetrieben



24V

48V

400V



## Produktbeschreibung

Die nicht angetriebene Rollenbahnkurve ändert die Transportrichtung von Fördergütern. Die Fördergüter werden manuell um die Kurve geschoben. Durch konische Rollen wird die Ausrichtung der Fördergüter zwischen den Seitenwangen beibehalten.

## Lieferumfang

- Modul ist teilmontiert, die Seitenführungen sind separat beigelegt
- Stützen und Endkappen bitte separat bestellen



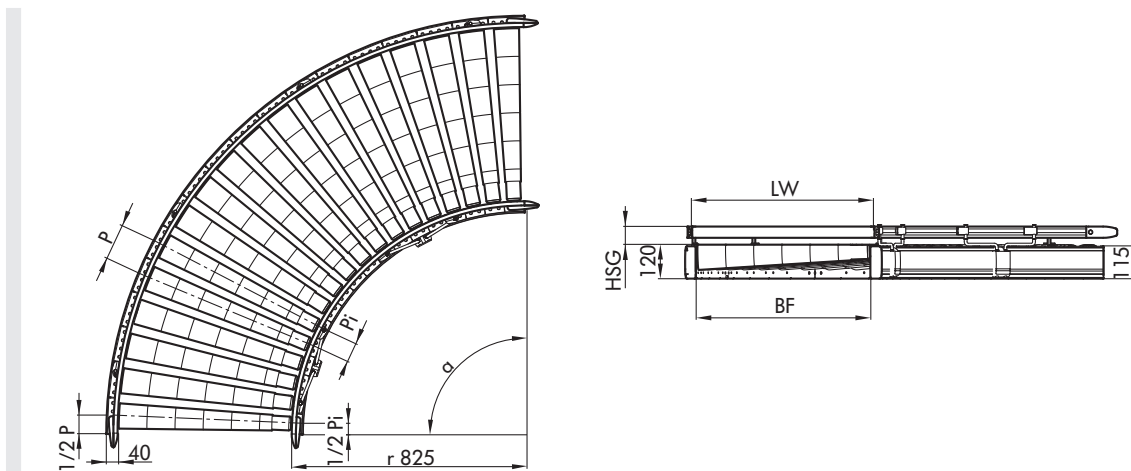
# ROLLENFÖRDERER RM 8120

Kurve  
Nicht angetrieben

## Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast	100 kg/m (Standard)
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet
Umgebungstemperatur	0 bis +40 °C Normalbereich -30 bis 0 °C Tiefkühlbereich
Rolle	
Rollentyp	Interroll Serie 1700KXO
Rollendurchmesser	50 mm
Rollenmaterial	Stahl 1,5 mm, mit grauen, konischen Polypropylenhülsen
Anzahl Rollen max. pro Zone	6 bei 30°, 9 bei 45°, 12 bei 60°, 18 bei 90°

## Abmessungen



BF	Nennbreite	420, 620, 840 mm (andere auf Anfrage)
LW	Lichte Weite	BF (+120/-90 mm je Seite bei flexibler Seitenführung)
$\alpha$	Winkel	30°/45°/60°/90°
TW	Modulbreite	BF + 80 mm
Pi	Rollenteilung, innen	~72 mm
P	Rollenteilung, außen	~(0,087 x BF) + Pi mm
HSG	Höhe Seitenführung	68 mm (Standard), einstellbar von 35 – 80 mm mit fixen Haltern