

ROLLENFÖRDERER RM 8110

Gerade

Nicht angetrieben



24V

48V

400V

Produktbeschreibung

Der nicht angetriebene, gerade Rollenförderer transportiert Fördergüter entweder manuell oder mittels Schwerkraft über ein Gefälle und kommt als Montage- und Kommissionierlinie zum Einsatz.

Für die kontrollierte Geschwindigkeitsregelung können magnetische Geschwindigkeitsregler MSC 50 eingebaut werden. Durch diese getriebelosen mechanischen Wirbelstrombremsen werden Güter von 0,5 kg bis zu 35 kg zuverlässig abgebremst und die Funktionalität und Sicherheit am Arbeitsplatz erhöht. Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Ihren Interroll Ansprechpartner.

Lieferumfang

- Magnetischen Geschwindigkeitsregler MSC 50 bitte separat bestellen
- Modul ist komplett montiert
- Stützen und Endkappen bitte separat bestellen



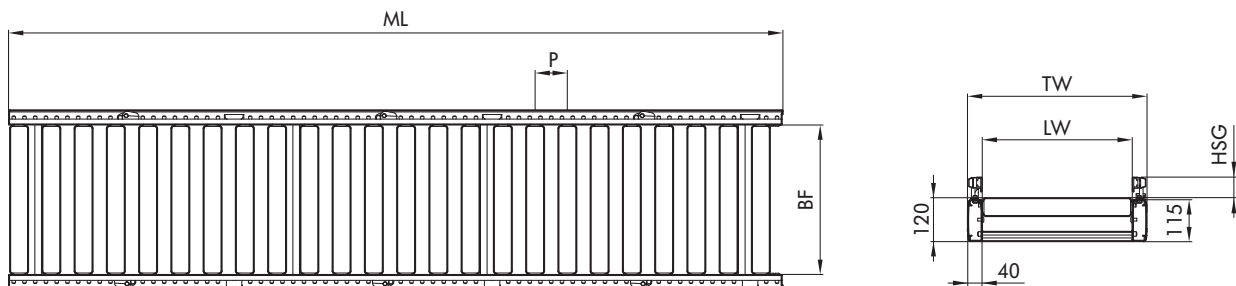
ROLLENFÖRDERER RM 8110

Gerade
Nicht angetrieben

Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast	100 kg/m (Standard)
Steigung/Gefälle	Geeignet für Gefälle, muss aber für jeweiliges Fördergutgewicht getestet werden
Umgebungstemperatur	-5 °C bis +40 °C Normalbereich -30 bis 0 °C Tiefkühlbereich
Rolle	
Rollentyp	Interroll Serie 1100 und Interroll Serie 1700
Rollendurchmesser	50 mm
Rollenmaterial	Stahl-verzinkt, PVC

Abmessungen



BF	Nennbreite	420, 620, 840 mm (andere auf Anfrage)
LW	Lichte Weite	BF (+120/-90 mm je Seite bei flexibler Seitenführung)
ML	Modullänge	max. 4320 mm
TW	Modulbreite	BF + 80 mm
P	Rollenteilung	60/90/120/150 mm
HSG	Höhe Seitenführung	35 – 65 mm