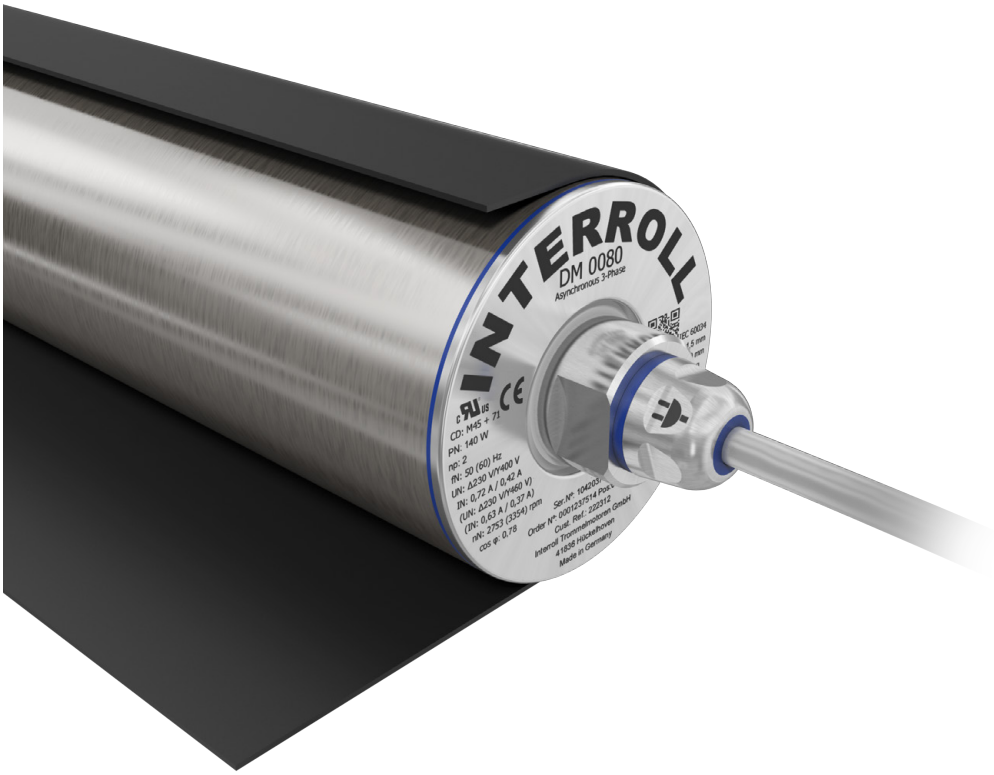
SERIE DM
GOMMATURA E RIVESTIMENTO
GOMMATURA

Per nastri con azionamento ad attrito

Igienica e resistente
La gommatura per mototamburi risulta essere particolarmente vantaggiosa nelle applicazioni con sgocciolamenti e nel settore alimentare con i suoi tipici requisiti igienici. Una gommatura aumenta l'attrito fra il mototamburo e il nastro trasportatore, evitando lo slittamento. Inoltre è molto resistente all'azione di influssi esterni come olio, combustibili e altri prodotti chimici che vengono utilizzati ad es. per la pulizia. In base all'applicazione sono disponibili diversi profili: in presenza di un'elevata formazione di liquidi, una gommatura con scanalature longitudinali fa defluire il bagnato fra nastro e motore, una scanalatura a V centrale offre lo spazio per il passaggio di un profilo di guida. Sono disponibili gommature in vulcanizzazione a freddo e a caldo. Quest'ultima si addice particolarmente a requisiti d'igiene severi.

Nota: fondamentale è un calcolo della forza di trazione del nastro e della velocità adeguato al diametro esterno aumentato del mototamburo.



© 01 | 2025 Interroll

Dati tecnici

Materiale	Gomma nitrilica (NBR) con vulcanizzazione a caldo o a freddo, altri materiali su richiesta.
Intervallo di temperatura	Da –40 fino a +120 °C
Durezza Shore	65 e 70 ± 5 di durezza A

Esecuzioni

Vulcanizzazione a freddo

Profilo della gommatura	Colore	Caratteristiche	Durezza Shore	Spessore [mm]
Liscia	Nero	Resistenza agli oli e ai grassi	65 ± 5 durezza A	3; 4
	Bianco	Approvazione FDA per il settore alimentare	70 ± 5 durezza A	
Scanalature longitudinali	Bianco	Approvazione FDA per il settore alimentare	70 ± 5 durezza A	8
Disegno a rombi	Nero	Resistenza agli oli e ai grassi	70 ± 5 durezza A	8

Vulcanizzazione a caldo

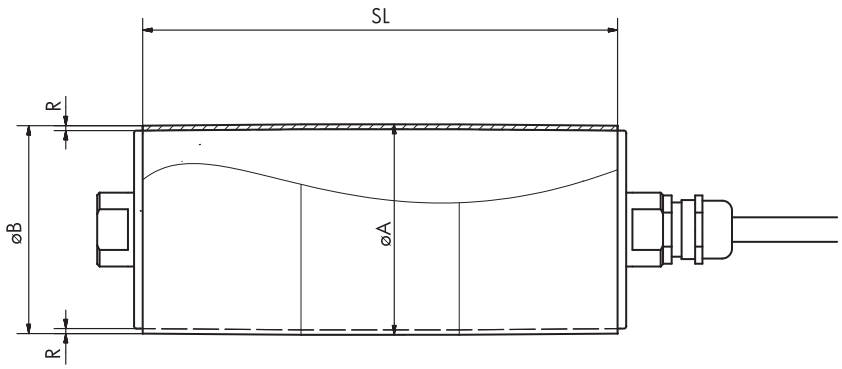
Profilo della gommatura	Colore	Caratteristiche	Durezza Shore	Spessore [mm]
Liscia	Nero	Resistenza agli oli e ai grassi	65 ± 5 durezza A	2; 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16
	Bianco/Blu	Approvazione FDA per il settore alimentare Omologazione a norma (CE) n. 1935/2004	70 ± 5 durezza A	
Scanalature longitudinali	Nero	Resistenza agli oli e ai grassi	65 ± 5 durezza A	6; 8; 10; 12; 14; 16
	Bianco/Blu	Approvazione FDA per il settore alimentare Omologazione a norma (CE) n. 1935/2004	70 ± 5 durezza A	
Disegno a rombi	Nero	Resistenza agli oli e ai grassi	65 ± 5 durezza A	6; 8; 10; 12; 14; 16
	Bianco/Blu	Approvazione FDA per il settore alimentare Omologazione a norma (CE) n. 1935/2004	70 ± 5 durezza A	
Scanalatura a V	Nero	Resistenza agli oli e ai grassi	65 ± 5 durezza A	6; 8; 10; 12; 14; 16
	Bianco/Blu	Approvazione FDA per il settore alimentare Omologazione a norma (CE) n. 1935/2004	70 ± 5 durezza A	

SERIE DM
GOMMATURA E RIVESTIMENTO
GOMMATURA

Per nastri con azionamento ad attrito

Dimensioni

Liscia

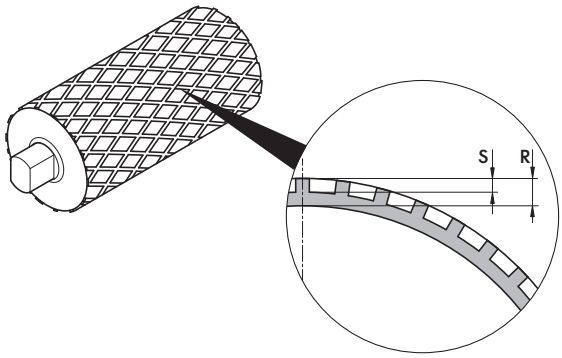


Le bombature standard della gommatura possono essere ricavate dalla tabella seguente.

Mototamburo	Ø Tubo [mm]	Vulcanizzazione a freddo			Vulcanizzazione a caldo		
		Min./Max. R [mm]	Ø A [mm]	Ø B [mm]	Min./Max. R [mm]	Ø A [mm]	Ø B [mm]
DM 0080	81,5	3	87,5	86,5	2	85,5	84,0
		4	89,5	88,5	6	93,5	92,0
DM 0080 senza olio	81,5				2	85,5	84,5
					16	113,5	112,5
DM 0113	113,5	3	119,5	118	2	117,5	116
		4	121,5	120	16	145,5	144
DM 0113 senza olio	113,5				2	117,5	116
					16	145,5	144
DM 0138	138	3	144	142	2	142	140
		4	146	144	16	170	168
DM 0165	164	3	170	168	2	168	166
		4	172	170	16	196	194
DM 0217	217,5	3	223,5	221,5	2	221,5	219,5
		4	225,5	223,5	16	249,5	247,5

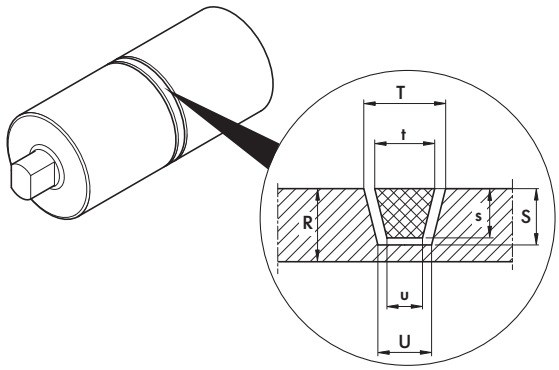
© 01 | 2025 Interroll

Disegno a rombi



S [mm]	R, vulcanizzazione a freddo [mm]	R, vulcanizzazione a caldo [mm]
4	8	6, 8, 10, 12, 14, 16

Vulcanizzazione a caldo scanalatura a V



Scanalatura	R standard [mm]	R opzionale [mm]	Scanalatura			Nastro		
			T [mm]	U [mm]	S [mm]	t [mm]	u [mm]	s [mm]
K6	8	6	10	8	5	6	4	4
K8	8	6	12	8	6	8	5	5
K10	10	8	14	10	7	10	6	6
K13	12	10	17	11	9	13	7,5	8
K15	12	10	19	13	9	15	9,5	8
K17	14	12	21	13	12	17	9,5	11

© 01 | 2025 Interroll