

SERIE DM

REVESTIMIENTO DE GOMA Y RECUBRIMIENTO

REVESTIMIENTO DE GOMA

Para bandas accionadas por fricción



Higiénicos y con elevada capacidad de carga

Un revestimiento de goma resulta ventajoso para mototambores, en particular en aplicaciones en mojado y en el sector alimentario con sus estrictas exigencias de higiene. Un revestimiento de goma aumenta la fricción entre el mototambor y la banda transportadora, impidiendo de este modo el resbalamiento. Además, dicho revestimiento es muy resistente a los ataques exteriores como pueden ser por aceite, combustible u otros productos químicos empleados, por ejemplo, para operaciones de limpieza. En función de la aplicación pueden elegirse diferentes perfiles: para grandes cantidades de líquido, un revestimiento de goma ranurado longitudinalmente evacúa las mojaduras entre la banda y el motor, o un canal en V centrado que brinda espacio para el paso de un perfil guía. Están disponibles revestimientos de goma de vulcanizado en frío y vulcanizado en caliente, cumpliendo estos últimos exigencias muy rigurosas en materia de higiene.

Nota: Es importante realizar un cálculo del esfuerzo de tracción de la banda y de la velocidad de la banda adaptados al mayor diámetro exterior del mototambor.



SERIE DM

REVESTIMIENTO DE GOMA Y RECUBRIMIENTO

REVESTIMIENTO DE GOMA

Para bandas accionadas por fricción

Datos técnicos

Material	NBR vulcanizado en caliente o frío, otros materiales bajo demanda.
Rango de temperatura	-40 hasta +120 °C
Dureza Shore	65 y 70 ± 5 dureza A

Versiones

Vulcanización en frío

Perfil del revestimiento de goma	Color	Características	Dureza Shore	Grosor [mm]
Liso	Negro	Resistente al aceite y a la grasa	65 ± 5 dureza A	3; 4
	Blanco	Con homologación por la FDA para el sector alimentario	70 ± 5 dureza A	
Ranuras longitudinales	Blanco	Con homologación por la FDA para el sector alimentario	70 ± 5 dureza A	8
Dibujo de rombos	Negro	Resistente al aceite y a la grasa	70 ± 5 dureza A	8

Vulcanización en caliente

Perfil del revestimiento de goma	Color	Características	Dureza Shore	Grosor [mm]
Liso	Negro	Resistente al aceite y a la grasa	65 ± 5 dureza A	2; 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16
	Blanco/azul	Con homologación por la FDA para el sector alimentario Homologación según Reglamento Marco (CE) n.º 1935/2004	70 ± 5 dureza A	
Ranuras longitudinales	Negro	Resistente al aceite y a la grasa	65 ± 5 dureza A	6; 8; 10; 12; 14; 16
	Blanco/azul	Con homologación por la FDA para el sector alimentario Homologación según Reglamento Marco (CE) n.º 1935/2004	70 ± 5 dureza A	
Dibujo de rombos	Negro	Resistente al aceite y a la grasa	65 ± 5 dureza A	6; 8; 10; 12; 14; 16
	Blanco/azul	Con homologación por la FDA para el sector alimentario Homologación según Reglamento Marco (CE) n.º 1935/2004	70 ± 5 dureza A	
Ranura en V	Negro	Resistente al aceite y a la grasa	65 ± 5 dureza A	6; 8; 10; 12; 14; 16
	Blanco/azul	Con homologación por la FDA para el sector alimentario Homologación según Reglamento Marco (CE) n.º 1935/2004	70 ± 5 dureza A	

SERIE DM

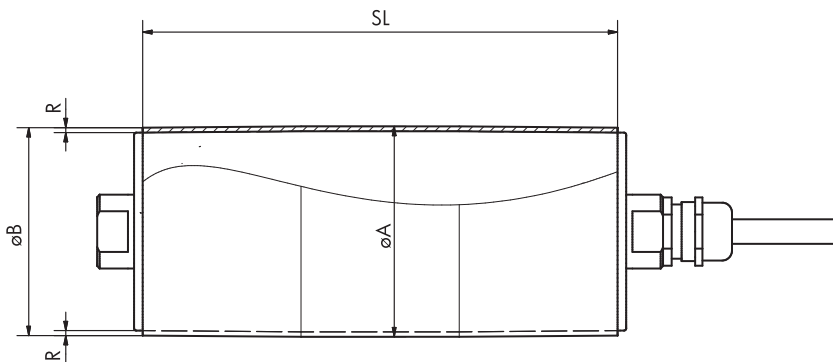
REVESTIMIENTO DE GOMA Y RECUBRIMIENTO

REVESTIMIENTO DE GOMA

Para bandas accionadas por fricción

Dimensiones

Liso



Los abombamientos estándar del revestimiento de goma pueden consultarse en la tabla inferior.

Mototambor	Ø de tubo [mm]	Vulcanización en frío			Vulcanización en caliente		
		Mín./máx. R [mm]	Ø A [mm]	Ø B [mm]	Mín./máx. R [mm]	Ø A [mm]	Ø B [mm]
DM 0080	81,5	3	87,5	86,5	2	85,5	84,0
		4	89,5	88,5	6	93,5	92,0
DM 0080 sin aceite	81,5				2	85,5	84,5
					16	113,5	112,5
DM 0113	113,5	3	119,5	118	2	117,5	116
		4	121,5	120	16	145,5	144
DM 0113 sin aceite	113,5				2	117,5	116
					16	145,5	144
DM 0138	138	3	144	142	2	142	140
		4	146	144	16	170	168
DM 0165	164	3	170	168	2	168	166
		4	172	170	16	196	194
DM 0217	217,5	3	223,5	221,5	2	221,5	219,5
		4	225,5	223,5	16	249,5	247,5

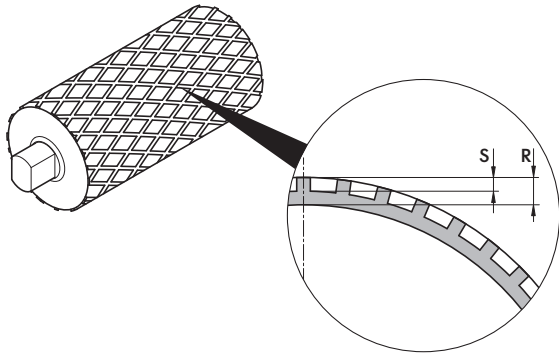
SERIE DM

REVESTIMIENTO DE GOMA Y RECUBRIMIENTO

REVESTIMIENTO DE GOMA

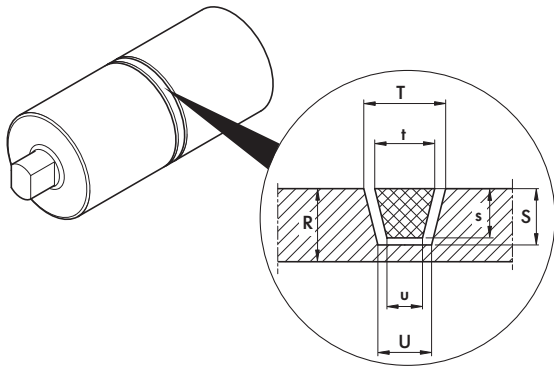
Para bandas accionadas por fricción

Dibujo de rombos



S [mm]	R, vulcanización en frío [mm]	R, vulcanización en caliente [mm]
4	8	6, 8, 10, 12, 14, 16

Ranura en V para vulcanización en caliente



Ranura	R estándar [mm]	R opción [mm]	Ranura			Banda		
			T [mm]	U [mm]	S [mm]	t [mm]	u [mm]	s [mm]
K6	8	6	10	8	5	6	4	4
K8	8	6	12	8	6	8	5	5
K10	10	8	14	10	7	10	6	6
K13	12	10	17	11	9	13	7,5	8
K15	12	10	19	13	9	15	9,5	8
K17	14	12	21	13	12	17	9,5	11