TRASPORTATORI A NASTRO
BM 8350
Rettilineo
Motorizzato

24V

48V

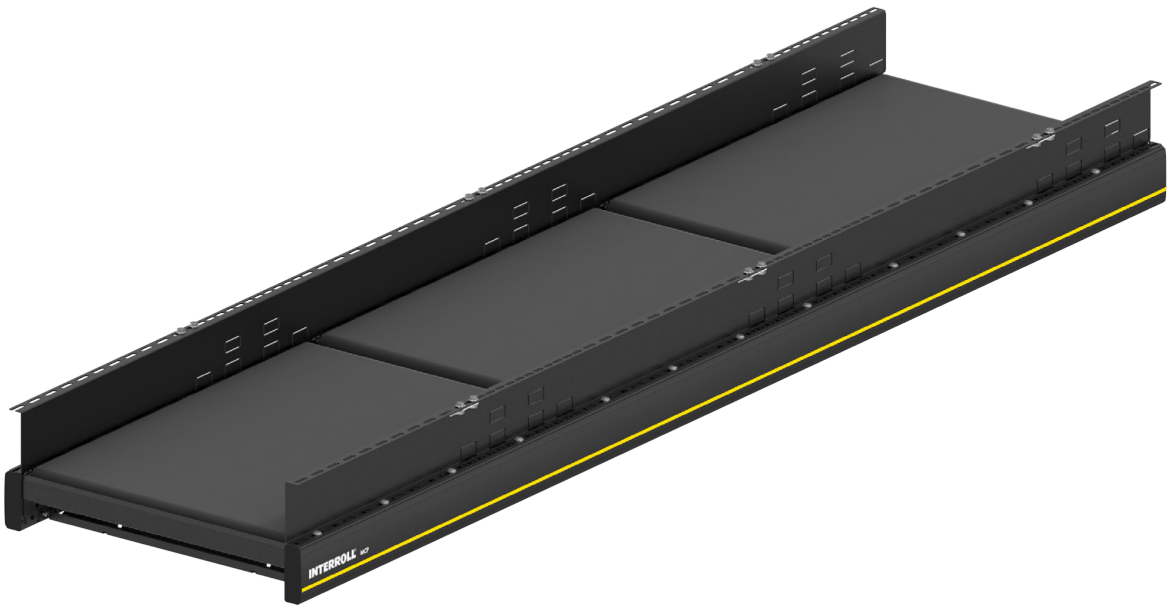
400V

Descrizione del prodotto

Il trasportatore a nastro Light è un trasportatore a nastro suddiviso in zone, che funziona senza pressione di accumulo, il cui azionamento si basa sul RollerDrive Interroll. Consente di trasportare e accumulare prodotti piccoli o prodotti non adatti ad essere trasportati sulle rulliere. Non idoneo per funzionamento reversibile.

Fornitura

- Nella fornitura è compreso 1 sensore per zona
- Il modulo è parzialmente montato e precablato, le guide laterali sono fornite separatamente
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap



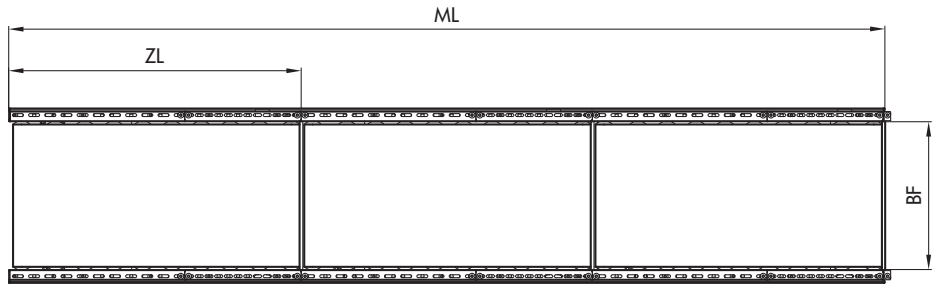
© 01 | 2025 Interroll

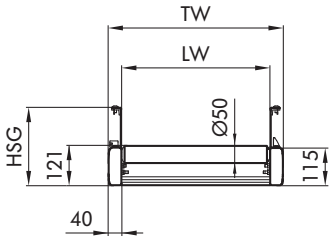
Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max. per zona*	50 kg
Velocità di trasporto*	Max. 0,8 m/s
Salita/discesa*	Max. 4°
Temperatura ambientale	Da +5 fino a +40 °C
Azionamento	
Tensione nominale	24/48 V
Tipo di motore	Interroll RollerDrive EC5000
Diametro rullo motorizzato	50 mm
Unità di controllo	MultiControl
Materiale	
Nastro trasportatore	Poliestere con rivestimento in PVC
Sostegno del nastro	Rulli, Interroll serie 1700

*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

Dimensioni





BF	Larghezza nominale	420, 620, 840 mm (max. 840 mm) (altre disponibili su richiesta)
LW	Larghezza utile	BF
ML	Lunghezza del modulo	ZL x Numero di zone, max. 4320 mm
ZL	Lunghezza delle zone	Max. 1080 mm
TW	Larghezza del modulo	BF + 80 mm
P	Passo fra i rulli	90 mm sotto il nastro, 60 mm fra le zone
HSG	Altezza guida laterale	120 mm

© 01 | 2025 Interroll