



## Trommelmotoren von Interroll erhalten EHEDG-Zertifizierung für höchste Hygieneanforderungen

**Sant'Antonino, Schweiz/Baal, Deutschland 3. Dezember 2019. Die European Hygienic Engineering & Design Group (EHEDG) hat die aktuelle Trommelmotoren-Plattform von Interroll nach umfangreichen Testreihen für hygienegerechte Industrieanwendungen zertifiziert. Mit dieser offiziellen Bestätigung steht der internationalen Lebensmittel-, Pharma- und Verpackungsbranche eine kompakte, leistungsstarke und energiesparende Antriebslösung für den Materialfluss zur Verfügung, die höchste Standards bei der Hygiene erfüllt.**

Bei der European Hygienic Engineering & Design Group (EHEDG) handelt es sich eine internationale Vereinigung, die unter anderem aus Forschungsinstituten und Universitäten, Gesundheitsbehörden und Regierungsorganisationen sowie Lebensmittelherstellern besteht. Sie verfolgt das Ziel, durch Verbesserung der hygienischen Technik und des Designs für sichere Lebensmittel in allen Bereichen der Lebensmittelherstellung zu sorgen. Mit einer entsprechenden Zertifizierung kann der Nutzer sicher sein, dass das ausgewählte Produkt bei der Konstruktion auf höchste Hygieneanforderungen ausgelegt wurde — wie dies bei den Trommelmotoren von Interroll der Fall ist.

„Mit der EHEDG-Zertifizierung nach Klasse 1 für unsere innovativen Trommelmotoren genießen Kunden und Anwender wichtige Vorteile beim Aufbau von Materialflusslösungen. So bieten unsere Antriebslösungen mit der Erfüllung der anspruchsvollsten Hygiene-Anforderungen einen nachgewiesenen Mehrwert durch ein deutlich verringertes Risiko für Verunreinigungen und eine sehr einfache Reinigung. Zudem gehört das Hygienic Design bei Trommelmotoren von Interroll zum Typstandard — und muss in den jeweiligen Projekten nicht erst durch kostenträchtige Konstruktionsveränderungen erreicht werden“, erklärt Dr. Hauke Tiedemann, Geschäftsführer der Interroll Trommelmotoren GmbH.

Abgesehen von der EHEDG-Zertifizierung für einen hygienegerechten Einsatz erfüllen Interroll-Trommelmotoren auch die Materialanforderungen, die die USDA/FDA und die EU-Verordnung EG 1935/2004 an den Einsatz im Nahrungsmittelbereich stellen. Als kompakte Antriebslösungen im industriellen Bereich verfügen die Interroll-Trommelmotoren zudem über Standarddichtsysteme nach IP66 und IP69k. Zusätzlich zu den Hygiene-Vorteilen bestechen Interroll-Trommelmotoren mit Effizienz im laufenden Betrieb: Sie reduzieren den Energieverbrauch und die Reinigungszeiten um bis zu 30 Prozent gegenüber konventionellen Lösungen.

### Kontakt:

Martin Regnet  
Interroll (Schweiz) AG  
Global PR Manager  
Via Gorelle 3 | 6592 Sant'Antonino | Schweiz  
+41 91 850 25 21  
[media@interroll.com](mailto:media@interroll.com)  
[www.interroll.com](http://www.interroll.com)



---

**BU:** Mit der EHEDG Klasse 1 zertifizierte Trommelmotoren von Interroll sorgen für deutlich verringertes Risiko für Verunreinigungen und eine sehr einfache Reinigung.

## Über Interroll

Die Interroll Gruppe ist der global führende Anbieter von Lösungen für den Materialfluss. Das Unternehmen wurde 1959 gegründet und ist seit 1997 an der SIX Swiss Exchange gelistet. Interroll beliefert Systemintegratoren und Anlagenbauer mit einem umfassenden Sortiment an plattformbasierten Produkten und Services in den Kategorien „Rollers“ (Förderrollen), „Drives“ (Motoren und Antriebe für Förderanlagen), „Conveyors & Sorters“ (Förderer & Sorter) sowie „Pallet & Carton Flow“ (Fliesslager). Lösungen von Interroll sind bei Express- und Postdiensten, im E-Commerce, in Flughäfen sowie in den Bereichen Food & Beverage, Fashion, Automotive und weiteren Industrien im Einsatz. Das Unternehmen zählt führende Marken wie Amazon, Bosch, Coca-Cola, DHL, Nestlé, Procter & Gamble, Siemens, Walmart oder Zalando zu seinen Nutzern. Mit Hauptsitz in der Schweiz verfügt Interroll über ein weltweites Netzwerk von 32 Unternehmungen mit einem Umsatz von rund 559,9 Millionen Franken und 2.300 Mitarbeitenden (2018).