



La nouvelle Gamme de Modules Pour la Transitique optimise les procédés de livraison pour Liwayway en Chine

20 Janvier 2017, Sant Antonino, Suisse; Shanghai, Chine –Liwayway, un fabricant leader de snacks et friandises, a commandé un système de modules pour la transitique (MCP) auprès d'Interroll ainsi que trois systèmes Pallet Flow, qui seront utilisés pour moderniser son usine située dans le District de Qingpu, à Shanghai.

Le nouveau système MCP d'Interroll, qui est sur le point d'être mis en service, assurera le convoyage de boîtes en carton, de l'étiquetage, au scellage, jusqu'au pré-empilage, avec un débit allant jusqu'à 3000 pièces/heure, apportant ainsi une solution au goulot d'étranglement qui posait problème à Liwayway pour ses livraisons.

L'élément principal de la nouvelle plateforme est un système entièrement modulaire qui intègre différents éléments clés de systèmes de convoyage et qui peut être assemblé pour former une solution de flux de matériaux complète pour réaliser les fonctions requises. Les modules incluent non seulement les sections droites et courbes avec et sans entraînement ; mais le portefeuille comprend également des modules de transfert pour le chargement et le déchargement des produits ainsi que des convoyeurs d'alignement et des convoyeurs à bande pour accommoder les inclinaisons importantes par exemple. Selon les exigences de l'application, les modules du convoyeur peuvent être équipés avec différents systèmes d'entraînement puis combinés les uns avec les autres. Des convoyeurs à accumulation sans pression peuvent être créés en utilisant des RollerDrive 24 volts, une technologie extrêmement efficace qui a fait ses preuves et qui fonctionne sans mécanismes pneumatiques. Une solution d'entraînement à 400 volts qui a été optimisée pour le traitement des vitesses de convoyage élevées et des produits lourds (jusqu'à 50 kg) complète l'offre.

En outre, la nouvelle gamme MCP respecte le concept ouvert d'Interroll. Tous ses modules peuvent être intégrés de façon fluide avec les modules des convoyeurs, ce qui facilite grandement les mises à niveau des systèmes existants pour les clients. C'est également une raison décisive pour laquelle Liwayway a choisi la solution MCP d'Interroll : leur équipe d'ingénieurs peut concevoir et modifier le processus de livraison selon les exigences réelles et changeantes.

Liwayway utilise avec succès les systèmes de stockage dynamiques d'Interroll depuis plusieurs années déjà. En se basant sur l'agencement de l'usine de Qingpu de Liwayway, Interroll fournira trois systèmes de stockage dynamique de palettes avec un total de 2160 places palettes, y compris un système de stockage FIFO avec 960 positions dans l'entrepôt de matières premières et deux systèmes de stockage dynamique LIFO avec un total de 1200 positions de palettes, utilisés dans les deux entrepôts de produits finis. Le système de stockage FIFO utilise des Safety Separators avec fonction Time Plus pour garantir le glissement contrôlé et uniforme des palettes et le niveau de sécurité le plus élevé pour le personnel. Le système de stockage dynamique LIFO permet d'utiliser pleinement le volume de l'entrepôt, améliorant ainsi grandement la densité de stockage. De plus, le système utilise également le nouveau régulateur de vitesse d'Interroll, ce qui permet d'améliorer de façon significative la sécurité et le débit des opérations de l'entrepôt.

« Nous sommes reconnaissants de la confiance que Liwayway place en nous. Interroll n'aurait jamais pu rencontrer un si grand succès en Chine et en Asie sans la confiance et le soutien de nos clients. En tant que fournisseur leader dans le domaine de l'intralogistique, Interroll a pour mission d'introduire sur le marché chinois des produits plus performants et tournés vers l'avenir. Nous nous préoccupons non seulement de nos clients aujourd'hui, mais aussi de leur réussite future, » a déclaré le Dr Ben Xia, Vice-Président Exécutif du

COMMUNIQUE DE PRESSE



Groupe Interroll et Responsable des Opérations en Asie. « Notre nouvelle gamme de modules pour la transitique est un excellent exemple. Le concept modulaire permet à nos clients de modifier leurs systèmes de convoyeurs à n'importe quel moment selon les nouvelles demandes du marché. Une meilleure réactivité aux demandes en constante évolution sera la clé du succès à l'avenir. »

« Nous sommes très heureux de travailler avec Interroll. Le système de stockage dynamique FIFO d'Interroll permet non seulement de garantir une rotation des stocks rapide et efficace, mais permet aussi de faire en sorte que les produits fabriqués en premier sont livrés en premier. C'est extrêmement important pour l'industrie alimentaire, et c'est aussi la raison principale pour laquelle Liwayway a choisi Interroll », a commenté M. Shi Xuezhi Vice-Président Exécutif de Liwayway (China) Co., Ltd. « Interroll est une société très innovante. La nouvelle gamme de modules pour la transitique est le produit le plus important qu'Interroll a mis sur le marché au cours de ses 57 années d'existence. Grâce à leur soutien, notre équipe d'ingénieurs peut réussir la planification et la conception de ce système de convoyeur. Nous sommes impatients de voir le système MCP à l'œuvre et de résoudre nos problèmes de livraison très bientôt. »

Contact en France :

Julien Sanquer
Interroll France
Service communication
ZI de Kerannou BP 34 | 29250 Saint Pol De Léon | France
+33 2 98 24 69 09
j.sanquer@interroll.com
www.interroll.fr

Contact en Suisse :

Jens Karolyi
Interroll (Schweiz) AG
Senior Vice President Corporate Marketing & Culture
Via Gorelle 3 | 6592 Sant'Antonino | Suisse
+41 91 850 25 69
media@interroll.com
www.interroll.com

À propos de Liwayway

Liwayway est une des sociétés leaders dans le secteur de la fabrication de friandises. La société produit plus de 100 variétés et assaisonnements d'aliments à grignoter, y compris des aliments soufflés et des confiseries. Sa marque commerciale « Oishi » a reçu plusieurs distinctions en tant que « Marque célèbre de Shanghai » et « Marque célèbre de Chine ».

Interroll

Le groupe Interroll est l'un des spécialistes mondiaux leaders de produits et de prestations de services clés haut de gamme dans le domaine de l'intralogistique. La société fournit plus de 23.000 clients (intégrateurs et OEMs) dans le monde et propose le plus vaste éventail de produits, répartis selon quatre groupes : les rouleaux de manutention, les moteurs et entraînements pour convoyeurs, les modules de transitique et de trieurs haute cadence ainsi que les systèmes de stockage dynamique pour cartons et palettes. Les produits Interroll sont utilisés dans la logistique postale et les services de messagerie, la logistique aéroportuaire, l'industrie agroalimentaire, sans oublier la distribution et autres industries plus générales. Interroll produits sont utilisés chaque jour par des marques de renommée mondiale connues de tous, comme Amazon, Bosch, Coca-Cola, Coop, DHL, FedEx, Peugeot, PepsiCo, Procter & Gamble, Siemens, Walmart ou Yamaha et autres. Interroll est engagée dans des projets de recherche à l'échelle internationale dans le secteur de l'efficacité logistique et soutient de manière active des associations industrielles en matière de développement de normes. Basé à Sant'Antonino, Suisse, Interroll dispose d'un réseau mondial de 32 filiales et de 2.000 collaborateurs. Fondée en 1959, la société est, depuis 1997, cotée à la SIX Swiss Exchange et représentée dans l'indice SPI.