



## REMA TEC automatiza el nuevo centro logístico de WENKO con sistemas de Interroll

**Sant'Antonino (Suiza)/Hückelhoven-Baal (Alemania), 27 de septiembre de 2017.** Interroll y REMA TEC han creado para WENKO-WENSELAAR GmbH & Co. KG una solución completa de automatización para el almacenamiento temporal y la preparación de pedidos. La solución se está implementando actualmente en el centro logístico que posee la empresa en Hückelhoven-Baal (Alemania). El catálogo de WENKO, una empresa familiar innovadora que tiene su sede central en Hilden (Alemania), incluye cerca de 6.000 productos de todo tipo para el hogar, en especial productos de baño, cocina, ropa del hogar y equipamiento doméstico.

La innovadora solución de automatización ha sido desarrollada en colaboración con REMA TEC GmbH, un integrador de sistemas especializado en soluciones de flujo de materiales, con sede en Bruchsal (Alemania), que trabaja desde hace veinte años para empresas punteras de los sectores más diversos.

Philip Köllner, gerente de WENKO-WENSELAAR GmbH & Co. KG, explica: «Nuestra empresa familiar, con una larga tradición, es sinónimo de productos prácticos e innovadores para el baño, la cocina, la ropa del hogar y el equipamiento doméstico. Cada año desarrollamos cerca de 500 productos nuevos y actualmente poseemos más de 1.000 patentes y derechos de marcas registradas. Con la modernización de nuestro centro logístico reforzamos nuestras actividades comerciales en las modalidades de venta al por menor y venta electrónica. Para nuestra creciente cartera de clientes, ello significa unos plazos de entrega aún más breves».

### El aumento de la eficiencia y la capacidad incrementan el rendimiento hasta 4.000 unidades por hora

Con este proyecto, Interroll y REMA TEC satisfacen los exigentes requisitos de capacidad y eficiencia que WENKO plantea para su centro de distribución. La solución de automatización, diseñada para el almacenamiento dinámico y la preparación de pedidos de palés y cajas, llegará a alcanzar un rendimiento de 4.000 unidades por hora. El almacenamiento de mercancías y la preparación de pedidos se realizan en cuatro niveles, en los cuales se han instalado respectivamente cinco líneas de preparación de pedidos con la más eficiente tecnología de transporte pick-to-belt. En esta solución de sistema flexible, puesta al servicio de los rápidos ciclos de renovación del catálogo de productos de WENKO, se utiliza un gran número de productos de Interroll, cuya perfecta interacción asegura el rendimiento y la fiabilidad de la aplicación. Ello incluye líneas de preparación de pedidos para palés y cajas, mototambores en la práctica totalidad del sistema de transporte y curvas de banda Interroll. En los 19 terminales del Crossbelt Sorter de Interroll, varios reguladores magnéticos de velocidad MSC50 velan por el transporte seguro y controlado de la mercancía, desde una altura de más de 3,5 m hasta los puntos de embalado a la altura del suelo.

### Gran variedad de productos Interroll utilizados

Peter Dippel, propietario y gerente de REMA TEC GmbH, afirma: «Como integradores de sistemas para soluciones de flujo de material, apostamos por la eficiencia y la fiabilidad. Llevamos años colaborando con Interroll de manera muy satisfactoria en beneficio de nuestros clientes. La solución de automatización, pensada para el futuro, que hemos desarrollado juntos para WENKO marca un antes y un después en cuanto a eficiencia de costes y retorno de la inversión».

Jörg Mandelatz, gerente de Interroll Fördertechnik GmbH, explica: «Nuestro objetivo es lograr la satisfacción del cliente con nuestras soluciones y a este respecto hacemos especial hincapié en el aumento de la eficiencia y la productividad. Este ambicioso proyecto lo demuestra una vez más. La extraordinaria interacción

# NOTA DE PRENSA



de nuestros productos y servicios, que giran en torno al almacenamiento dinámico, la clasificación y los accionamientos inteligentes de 24 V, ofrece a WENKO un importante valor añadido de cara a la consecución de sus objetivos empresariales. Gracias a nuestro alto nivel de exigencia en calidad y a su escalabilidad, la solución estará siempre a la altura del crecimiento futuro».

## Contactar con Interroll

Martin Regnet  
Interroll (Suiza) AG  
Director global de productos  
Via Gorelle 3 | 6592 Sant'Antonino | Suiza  
+41 91 850 25 21  
media@interroll.com  
[www.interroll.com](http://www.interroll.com)

## Contactar con Wenko

Gabinete de comunicación de WENKO  
c/o Jeschenko MedienAgentur Köln GmbH  
Eugen-Langen-Str. 25  
50968 Köln  
Alemania  
Tel. +49 221/3099-0  
Correo electrónico: wenko@jeschenko.de  
[www.wenko.de](http://www.wenko.de)

## Acerca de Interroll

El Grupo Interroll es el principal proveedor mundial de soluciones para el flujo de materiales. La empresa fue fundada en 1959 y cotiza en la bolsa de valores SIX Swiss Exchange desde 1997. Interroll suministra a los integradores de sistemas y fabricantes de plantas una amplia gama de productos y servicios basados en plataformas en las siguientes categorías: «Rollers» (rodillos transportadores), «Drives» (motores y accionamientos para sistemas transportadores), «Conveyors & Sorters» (transportadores y clasificadores) y «Pallet & Carton Flow» (sistemas de almacenamiento dinámico). Las soluciones de Interroll se utilizan en los servicios postales y exprés, en el comercio electrónico, en aeropuertos, en los sectores de alimentación y bebidas, moda y automoción, y en muchas otras industrias. Marcas líderes como Amazon, Bosch, Coca-Cola, DHL, Nestlé, Procter & Gamble, Siemens, Walmart y Zalando utilizan los servicios de la empresa. Con su sede en Suiza, Interroll posee una red global de 32 empresas con una facturación aproximada de 401,5 millones de francos suizos y 2000 empleados (2016).

## Acerca de WENKO

La sociedad WENKO-Wenselaar GmbH & Co. KG, fundada en 1959, posee un catálogo con más de 5.000 artículos de calidad, que lo convierte en uno de los principales proveedores de soluciones innovadoras en productos para el baño, la cocina, la ropa del hogar y el equipamiento doméstico, y figura en el primer puesto de toda Europa en las áreas de sistemas de fijación sin taladrado para accesorios de baño y cestos para ropa. Esta empresa familiar de tamaño mediano es sinónimo de productos de calidad que destacan por un alto grado de utilidad para el usuario, diseño funcional y buena relación calidad/precio. WENKO es titular de más de 1.000 patentes y derechos registrados. Colaboramos con cazadores de tendencias, inventores y diseñadores para sacar al mercado cada año cerca de 500 novedades. WENKO cuenta con unos 400 empleados en toda Europa y trabaja activamente en la formación de futuros especialistas en la sede central

# NOTA DE PRENSA



de Hilden. Al frente de la empresa se encuentran los hermanos Niklas y Philip Köllner.  
Encontrará más información en [www.wenko.de](http://www.wenko.de)

## **Acerca de REMA TEC**

Como especialista en sistemas de transporte e logística interna, REMA TEC desarrolla e implementa satisfactoriamente, desde su fundación en 1997, soluciones globales a medida para los flujos de materiales y mercancías de sus clientes. REMA TEC ofrece una gama completa de prestaciones: planificación, desarrollo de proyectos, producción e instalación, además de servicio.

REMA TEC no solo responde a las crecientes demandas del mercado, sino que, además, gracias a su constante perfeccionamiento tecnológico, es capaz de desarrollar soluciones pensadas específicamente para satisfacer las necesidades individuales de automatización y ayudar a los clientes a tomar decisiones de inversión con garantías de futuro.

Empresas de los sectores del automóvil, la alimentación, las bebidas o la farmacia, así como de los más variados ámbitos del comercio tradicional o electrónico, cuentan con REMA TEC como colaborador de confianza para sus desafíos intralogísticos específicos.

Más información en [www.rema-tec.de](http://www.rema-tec.de)