TRASPORTATORI A RULLI
SH 1110
Rettilineo
Motorizzato

24V

400V

Descrizione del prodotto

Il trasportatore a rulli rettilineo motorizzato a 24 V consente un trasporto di collettame senza pressione di accumulo tramite un controllo. Ogni zona è azionata da un RollerDrive, collegato con un numero fisso di rulli portanti mediante cinghie PolyVee tra rullo e rullo.
Tutti i materiali sono inossidabili; i rulli, i RollerDrive, la MultiControl e l'alimentazione elettrica presentano un grado di protezione di almeno IPX5, che consente il lavaggio occasionale con acqua e detergenti delicati.

© 09 | 2026 Interroll

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.	50 kg/m
Velocità di trasporto	0,1 – 0,8 m/s
Potenza elettrica max. per zona	35 W / 50 W
Salita/discesa	Da –4 fino a +4°
Temperatura ambientale	Da –5 fino a +40 °C
Rotella	
Tipo di rullo	Rullo IP55
Diametro dei rulli	50 mm
Materiale dei rulli	Acciaio inossidabile
Numero rulli max. per zona	16
Azionamento	
Tensione nominale	24 V
Tipo di motore	RollerDrive EC5000
Mezzo di azionamento	Cinghia PolyVee (a 2 nervature)
Trasmissione coppia	Rullo - rullo
Varianti unità di comando	MultiControl Bus Interface / MultiControl Analog Interface

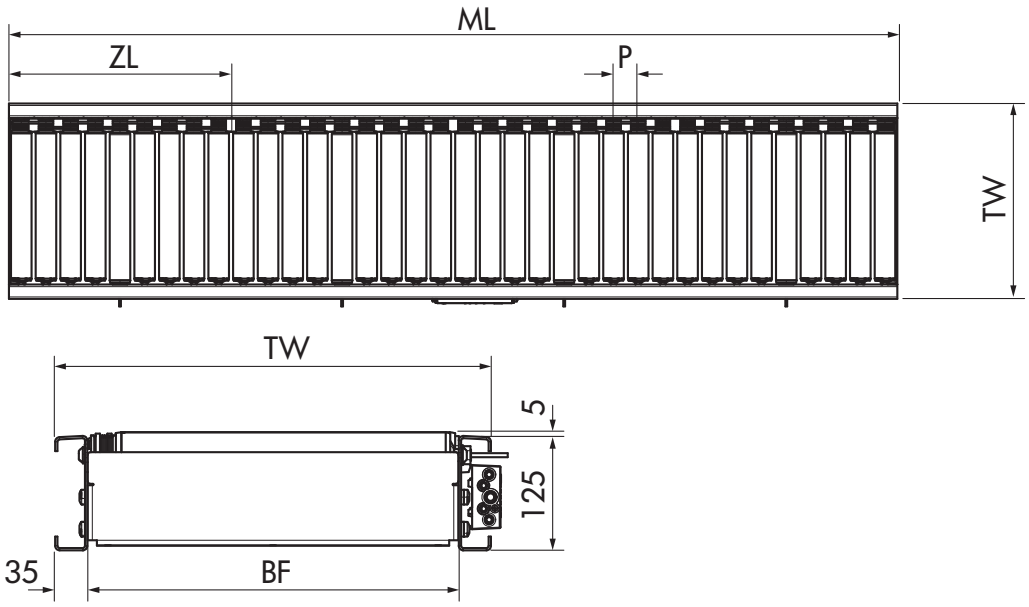
© 09 | 2026 **Interroll**

TRASPORTATORI A RULLI
SH 1110
Rettilineo
Motorizzato

24V

400V

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	420 mm (S), 620 mm (M), 840 mm (L)
	Dimensioni del materiale da trasportare	Min. 180 x 180 mm; max. 700 x 800 mm
ML	Lunghezza del modulo	Da 420 mm fino a 2880 mm a intervalli di 60 mm
ZL	Lunghezza delle zone	Numero di rulli x P (incl. RollerDrive)
TW	Larghezza del modulo	BF + 70 mm
P	Passo fra i rulli	60/120 mm

© 09 | 2026 Interroll