

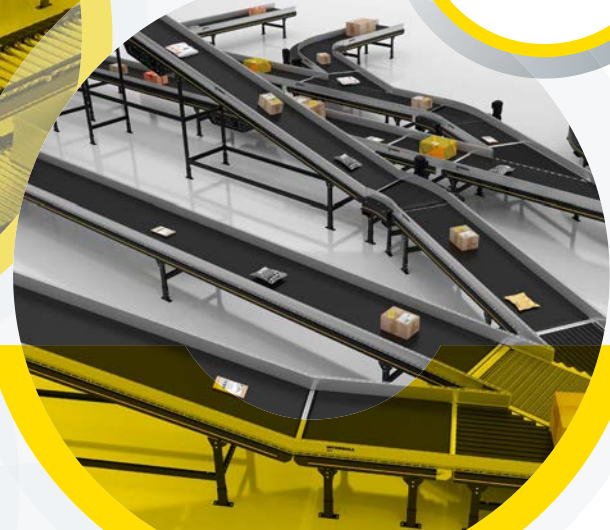
# Unendliche Möglichkeiten mit den **bewährten** **Technologien** von Interroll



**Fördern**



**Sortieren**



**Lagern**



**Kommissionieren**



# Globaler Anbieter von **Produkten und Lösungen für den Materialfluss**

Unser umfassendes Angebot erfüllt die Anforderungen von  
**Systemintegratoren und OEMs auf der ganzen Welt.**

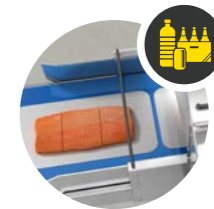
## UNSERE BRANCHEN IM FOKUS



FLUGHÄFEN



KURIER-, EXPRESS-  
& PAKETDIENSTE  
(KEP/CEP)



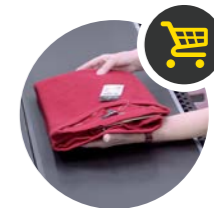
LEBENSMITTEL  
& GETRÄNKE



PHARMAINDUSTRIE



FERTIGUNG /  
PRODUKTION



EINZELHANDEL  
(INKL. MODE)



SUPERMÄRKTE  
& E-GROCERY



REIFEN &  
AUTOMOBIL  
(INKL. BATTERIEN  
& E-MOBILITÄT)



LAGERHALTUNG  
& DISTRIBUTION  
(Z. B. DHL, K&N)

# Die Interroll Gruppe

Seit ihrer Gründung im Jahr 1959 hat sich die Interroll Gruppe zum weltweit führenden Anbieter von Schlüsselkomponenten für den **Materialfluss entwickelt**.

Ob Behälter, Paletten, Pakete oder weiche Fördergüter – kein anderer Hersteller bietet eine vergleichbar umfassende Palette an Lösungen.

Aus diesem Grund entscheiden sich Systemintegratoren, OEMs und Endverbraucher auf der ganzen Welt für Interroll als vertrauenswürdigen Partner für Materialflusslösungen.

Dank der globalen Präsenz gewährleistet Interroll kurze Lieferzeiten und einen hervorragenden After-Sales-Service für seine Kunden, unabhängig von ihrem Standort.



## Unser globales Netzwerk









 **36** TOCHTERGESELLSCHAFTEN  
UND PRODUKTIONSSTÄTTEN

 **527.1 MIO. CHF**  
UMSATZ

 **2.300**  
MITARBEITENDE

 Holding  
 Produktion  
 Vertrieb  
 Gemischt

## Fördern

-  **Rollen** S.08
-  **Zubehör** S.09
-  **DC Platform** S.10
-  **Steuerungen** S.11
-  **Trommelmotoren** S.12
-  **Modular Conveyor Platform **MCP**** S.14
-  **MCP PLAY** S.16
-  **High Performance Conveyor Platform **HPP**** S.18
-  **MCP CleanLine** S.19



## Sortieren

-  **Sorter Solution Portfolio** S.20
-  **Interroll Sortteq Modular Chainbelt Sorter **MC-S**** S.22

## Kommissionieren

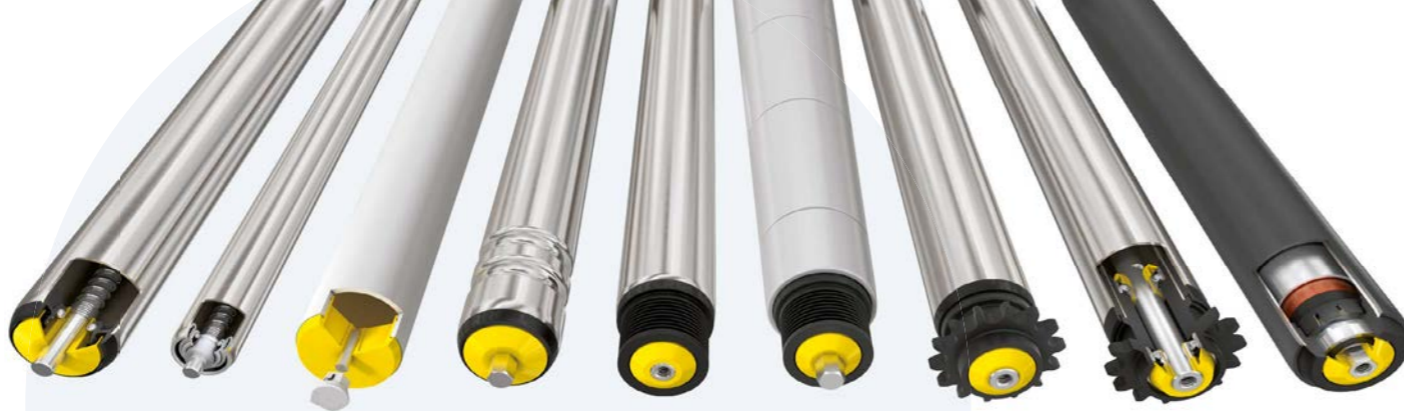
-  **Light Conveyor Platform **LCP**** S.24
-  **Carton Flow** S.26

## Lagern

-  **Modular Pallet Conveyor Platform **MPP**** S.28
-  **Pallet Flow** S.30

## Service

-  **Interroll **Lifetime Service**** S.32



# Rollen

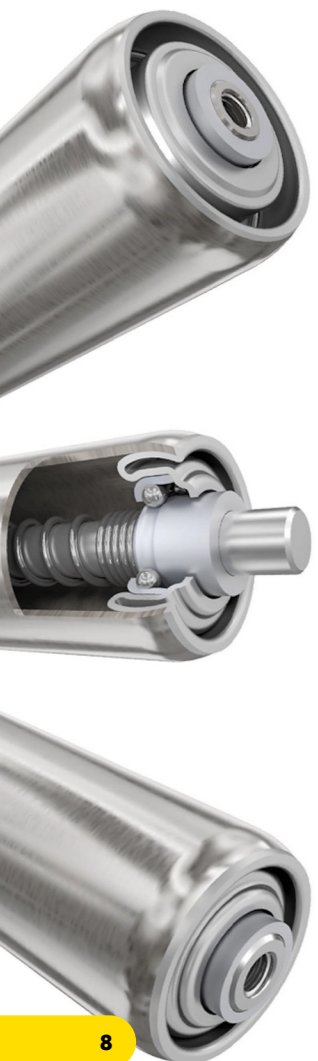
Interroll fertigt jährlich rund **60.000 verschiedene Rollentypen nach höchsten Qualitätsstandards** (DIN ISO 9001) und bietet dabei kurze Lieferzeiten, unabhängig von der Bestellmenge.

Umfangreiches Angebot an Rollen **für alle Branchen**

- **Schwerkraft oder angetrieben**
- **Gerade oder konisch**
- **Für Pakete oder Paletten**
- **Aus Stahl, Edelstahl, Aluminium oder PVC**

# Zubehör

- Zubehör für Förderer**  
und Ausstattung von Arbeitsstationen
- Ergonomische Arbeitsstationen**  
für weniger Stress und Verletzungen
- Schwerkraftbahnen**  
zur Senkung von Energiekosten



- QUALITÄT**
- VIELSEITIGKEIT/EIGNUNG**
- LEISTUNG**
- ZUVERLÄSSIGKEIT**

KUGELROLLEN

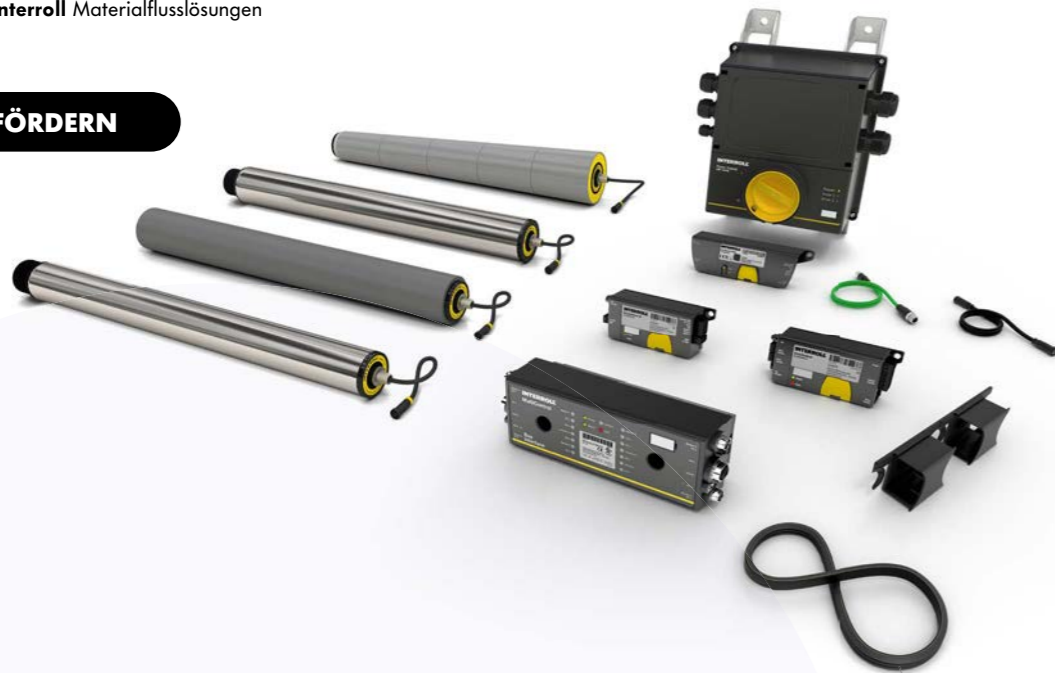
RÖLLCHENSCHIENEN



RICHTUNGSUNGEBUNDENES MODUL




POLYMER-FÖRDERRÖLLCHEN

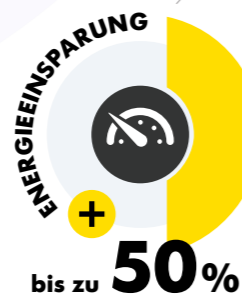
FÖRDERN



# DC Platform RollerDrive

Die RollerDrive ist eine sichere, Niederspannungs-Antriebsrolle für Rollenförderer. Der Antrieb eignet sich für staudrucklos arbeitende Förderanwendungen (ZPA). Dabei handelt es sich um eine für Interroll Rollenförderer typische Funktion, mit der Kisten oder Kartons berührungslos gestaut werden können. Darüber hinaus spart ZPA deutlich mehr Energie als konventionelle Methoden zum Stauen von Kisten und Kartons.

-  DURCHMESSER **50/60 mm**
-  SPANNUNG **24/48 V**
-  LEISTUNG **20/35/50 W**



-  **Wartungsfrei**
-  **Sichere Installation**
-  **Präzise Positionierung**
-  **Einfache Nachrüstung bestehender Installationen**
-  **Industrie 4.0-fähig**
-  **Bis Schutzart IP66**
-  **UL-zertifiziert**
-  **Wahlweise Analog- oder Bus-Schnittstelle**


- Detaillierte Diagnosefunktionen für vorausschauende Instandhaltung
- Geräuscharmer Betrieb und minimaler Verschleiß
- Kompaktes Design
- Schnelle und einfache Montage

# Steuerungen

Umfassende und direkte Steuerung diverser Funktionen

- **Motoren und Sensoren**
- **Beschleunigungs- und Bremsrampen**
- **Staudrucklose Förderung (ZPA)**
- **Geschwindigkeitsregelung**

 **Kompatibel mit nahezu allen SPS**  
über EtherNet/IP, EtherCAT und PROFINET

 **UL-zertifizierte Vier-Zonen-Steuerung**  
für EC5000, Transfermodule und High Performance Diverts



# Trommelmotoren

Mit der **Interroll Trommelmotoren Plattform** können Sie Antriebslösungen gestalten, die mit den gängigsten Reibungsbändern, modularen Kunststoffbändern (MPB) oder TPU-Bändern kompatibel sind.

**+ EHEDG-Design**  
und Schutzart IP69K

**+ Einfache**  
Installation

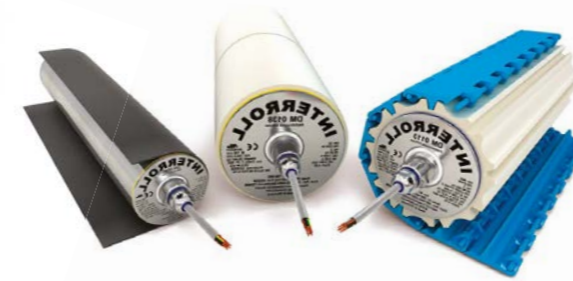
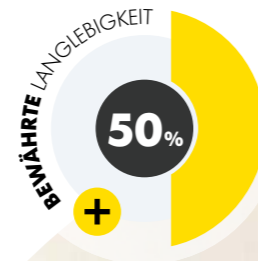
**- Energieeffizient:**  
Energieeinsparungen von bis zu 50 % gegenüber konventionellen Systemen

**- Schnelle und einfache**  
Montage und Demontage, integrierter Antrieb

**- Ölfreie**  
Varianten verfügbar

**- Wartungsarm**  
und extrem langlebig

**+ Platzsparendes**  
Design



## Synchron- und Asynchronvarianten

Kraftvoller, energieeffizienter Antrieb mit hoher Dynamik und hohem Drehmoment.

**Sehr hohe**  
Start-/Stopp-Rate

**Geschwindigkeitsvariation**  
1:15 mit Open-Loop-Steuerung  
1:1000 mit Drehgebersignal

**Drehgeberoptionen:**  
> Resolver  
> Inkremental  
> Absolutwertgeber, Single-Turn-Geber,  
HiperFace kompatibel mit Servoantrieben

**Langlebig**  
und robust

**Präzise**  
Positionierung

**Gummierung und Kettenräder**  
> PU-Gummierung  
> NBR-Gummierung  
> Hybrid-Kettenräder aus PK/Niro-Stahl

**Geschwindigkeiten**  
von 0,03 bis 2,72 m/s

**Schnelle Lieferung**  
und schneller Service

**WELTWEITE**  
VERFÜGBARKEIT

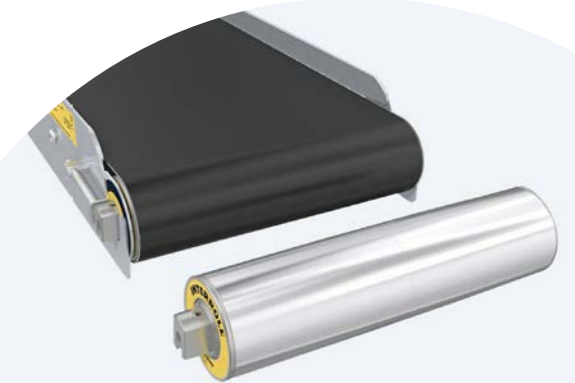
**KOMPATIBEL**  
MIT DEN MEISTEN MODULARE  
KUNSTSTOFFBÄNDER)

**HOHES DREHMOMENT**  
UND LEISER BETRIEB

**MODULARE**  
KONSTRUKTION

**ENERGIEEFFIZIENT**

**HOHE**  
DYNAMIK



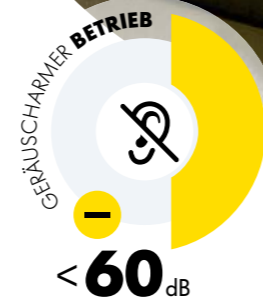
**Varianten** für leichte Fördergüter und für Supermarktkassen **erhältlich:**

- > Kassentischantriebe und Softstart-Steuerungen
- > Förderkassettensysteme
- > Leergutautomaten
- > Schlanke, vormontierte Industrieförderer für leichte Güter

# Modular Conveyor Platform MCP

**Intelligent, wirtschaftlich, flexibel.**

Interroll fertigt die vielseitigsten und langlebigsten Fördermodule auf dem Markt und gewährleistet maximale Verfügbarkeit und Skalierbarkeit für zukünftiges Wachstum.



100 % elektrisch  
24 V, 48 V oder 400 V

Tiefkühlwendungen  
bis zu -30 °C

Einfache Nachrüstung  
bestehender Installationen

Plug-and-Play-  
Module

bis  
50 kg/m

Geschwindigkeiten bis  
2 m/s

Flexibel in den Winkeln  
30°/45°/60°/90° verfügbar

bis  
75 kg/m

Geschwindigkeiten bis  
2,85 m/s

bis  
50 kg/m

Geschwindigkeiten bis  
2 m/s

Schnelle und einfache  
Wartung

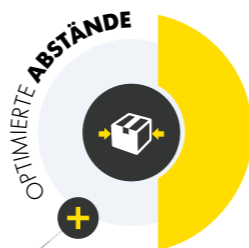
# MCP PLAY

**Schneller, einfacher, intelligenter:  
Die Zukunft des Förderns beginnt schon heute.**

Interroll läutet die Zukunft im Materialfluss ein – mit **MCP PLAY**, einer Weiterentwicklung der bewährten **Modular Conveyor Platform (MCP)**. Dank ihrer wegweisenden Intelligenz verbessert diese Lösung Design, Umsetzung, Inbetriebnahme und Betriebsmanagement und bietet damit unerreichte Effizienz. Mehrfach patentiert, setzt **MCP PLAY** neue Maßstäbe für Innovation: Die Lösung ermöglicht es Systemintegratoren, Angebote schneller zu erstellen, Projekte in kürzerer Zeit zu realisieren und die Mitarbeitenden im Betrieb flexibler einzusetzen.



- 1 **Layout und Simulation**
- 2 **Inbetriebnahme**
- 3 **Prüfung**
- 4 **Optimieren und genießen**



Schnellere Inbetriebnahme und kürzere Anlaufphase für eine **zügigere Projektentwicklung**

**Vereinfachtes Layoutdesign**  
dank intuitiver Softwaretools

**Zeit- und Ressourcensparnis** durch reduzierten Programmieraufwand

**Flexiblerer Personaleinsatz**, da keine fortgeschrittenen Programmierkenntnisse erforderlich sind

**Nahtlose Integration** mit minimaler Beeinträchtigung des laufenden Betriebs

**Verbesserte Energieeffizienz** für den Endanwender



Dank des kontinuierlichen Materialflusses ohne Unterbrechungen oder Neustarts **reduziert das System den Stromverbrauch** und minimiert den Verschleiß – damit ist es besonders nachhaltig. Optimierte Prozesse vom Design bis zum Betrieb steigern die Produktivität und **verbessern jeden Schritt des Workflows**. Der kontinuierliche Materialfluss sowie die optimierten Abstände zwischen den Fördergütern gewährleisten maximalen Durchsatz.

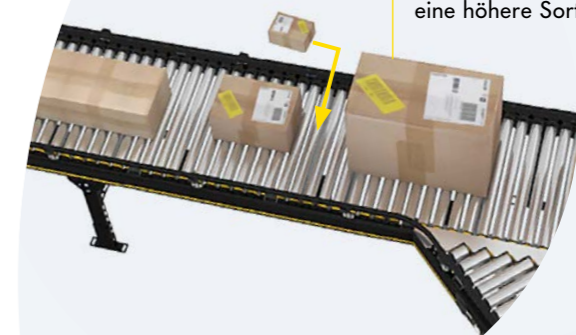
**MCPPLAY**



## + WESENTLICHE PRODUKTMERKMALE

Hohe Flexibilität mit **„Adjust to Gap“**.

Optimiert die Abstände zwischen den Gütern auf dem Förderer und gewährleistet so einen reibungslosen Materialfluss ohne Kollisionen sowie eine höhere Sortiergenauigkeit.



Kontinuierlicher Materialfluss mit **„Flowing Merge“**.

Die neue Funktion von MCP Play für einen kontinuierlichen Materialfluss stellt einen großen Fortschritt dar. Dieses revolutionäre Merkmal ermöglicht nie zuvor erreichte Geschwindigkeiten und erhöht damit die Gesamteffizienz des Systems.





# High Performance Conveyor Platform **HPP**

Die Vorteile eines **flexiblen, modularen Systems von Fördermodulen** stehen nun auch Systemintegratoren und Endanwendern in der KEP-Branche zur Verfügung.






Interroll bietet ein breites Sortiment an Modulen für **spezifische Anforderungen:**

- **Förderer mit Steigung oder Gefälle**
- **Auf Grundlage bewährter Technologien**
- **Nahtloser Materialfluss**

-  **Geringer Wartungsbedarf,**  
optimale Leistung
-  **Robust**  
und zuverlässig
-  **Hoher Durchsatz**






## MULTIBELT SWITCH **MBS**

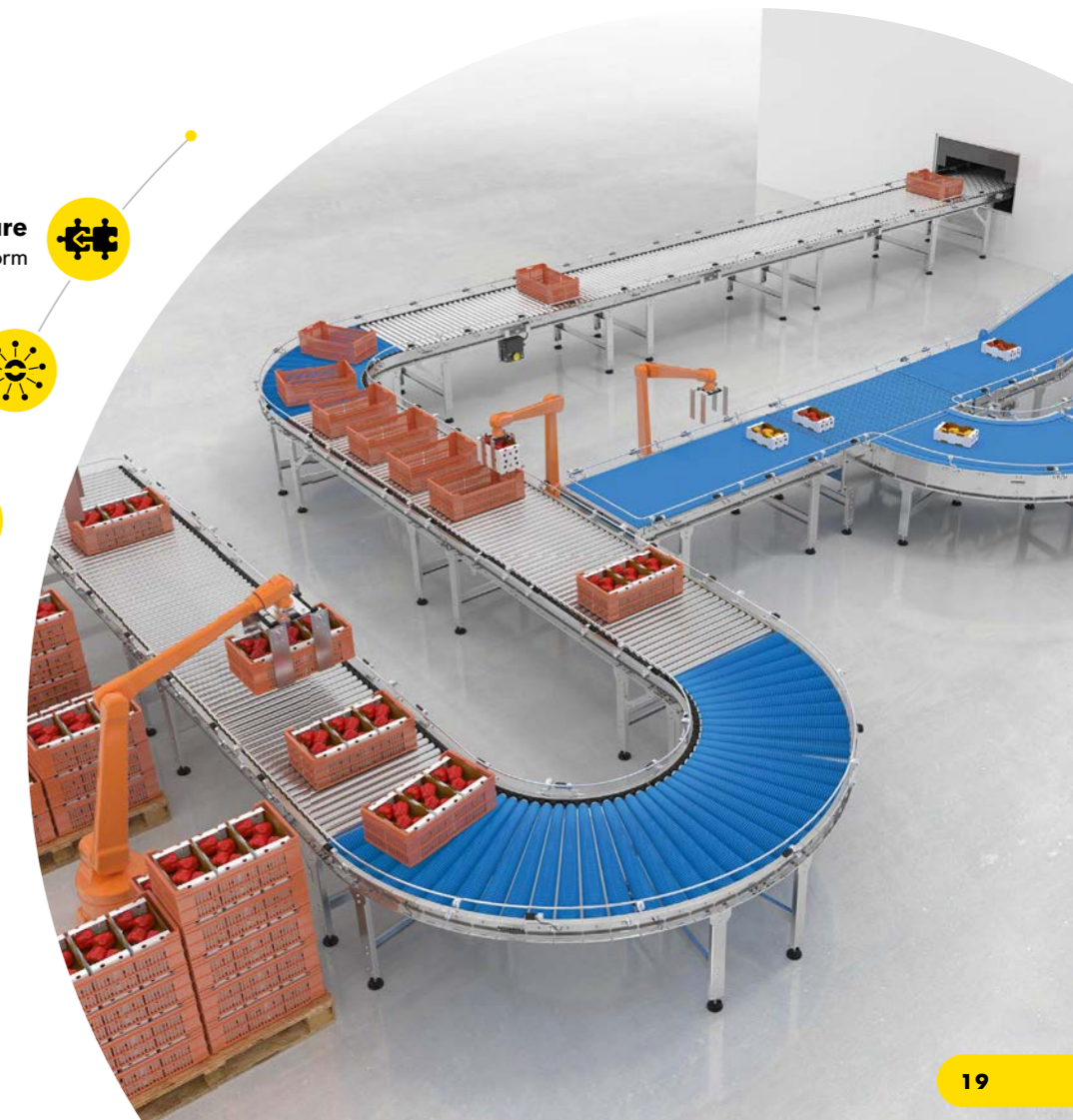
-  Hoher Durchsatz:  
**> 10.000 Stück/Std.**
-  **80 kg/m** oder  
**50 kg/Stück**
-  Bis zu **8 Endstellen**  
pro MBS-Modul



# **MCP** CleanLine

Lösungen für **Lebensmittelsicherheit** die gleichzeitig die Betriebseffizienz, Nachhaltigkeit und Arbeitssicherheit verbessern. Der CleanLine wurde für die präzise, effiziente Handhabung verpackter Lebensmittel entwickelt und bietet dank staudruckloser Fördertechnologie (ZPA) optimale Energieeffizienz. CleanLine-Rollenförderer verfügen zudem über eine gekapselte Bauweise, die Kontaminationen verhindert, und sind in höchstem Maße reinigungseffizient, um das Risiko einer mikrobiellen Besiedelung während der Reinigung zu minimieren.

-  **Modulare**  
Edelstahlplattform
-  **Einfache Integration**  
in bestehende Anwendungen
-  **Wasserdicht:**  
Sämtliche Bestandteile sind  
mindestens IPX5-zertifiziert
-  Mit ZPA sind  
**Energieeinsparungen**  
von bis zu **50 %**  
möglich
-  **Geeignet für**  
**Anwendungen mit**  
trockenen bis feuchten  
verpackten Lebensmitteln  
von -5°C bis +40°C



# Sorter Solution Portfolio

## MCP MIT HIGH-PERFORMANCE DIVERT **HPD**

Zum Umlenken von Einheitsladungen in verschiedenen Winkeln auf eine seitliche Spur.  
**Bis zu 3.600 Artikel/Stunde**



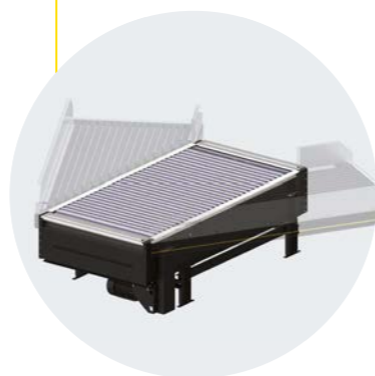
## INTERROLL SORTTEQ MODULAR CHAINBELT SORTER **MC-S**

Intelligente, schnelle und modulare Paketsortierung für alle Arten von Artikeln.  
**Bis zu 8.000 Artikel/Stunde**



## MULTIBELT SWITCH **MBS**

Stabiler und zuverlässiger Transport aller Arten von Gütern.  
**Bis zu 10.000 Artikel/Stunde**



## SPLIT TRAY **SORTER**

Effektive Sortierung für unempfindliche Güter mit großer Anzahl an Zielorten.  
**Bis zu 21.600 Artikel/Stunde**



## VERTICAL **CROSSBELT SORTER**

Linear-Sorter, platzsparendes Design, geringer Platzbedarf.  
**Bis zu 14.000 Artikel/Stunde**



## HORIZONTAL **CROSSBELT SORTER**

Kreissorter, hohe Anzahl an Zielorten und einfache Mechanik.  
**Bis zu 20.000 Artikel/Stunde**



-  Durchsatz von **2.000 bis 20.000** Stück pro Stunde
-  Sortieren von Paketen **bis 50 kg**
-  **Geräuscharmer Betrieb** <67dB(a)



### Flexible Sortierung für alle Schlüsselbranchen hinweg.

Das Sortierportfolio von Interroll ist für eine breite Palette von Branchen mit unterschiedlichem Durchsatzbedarf konzipiert. Unsere Systeme gewährleisten eine zuverlässige Hochgeschwindigkeitssortierung mit minimaler Ausfallzeit. Von empfindlichen Gütern in der Pharmaindustrie über robuste Verpackungen in der CEP-Branche bis hin zu lebensmittelgeeigneten modularen Optionen – unsere Sortierer können so konfiguriert werden, um Ihren genauen betrieblichen und regulatorischen Anforderungen zu entsprechen.



### Zuführförderer

- Sanft und effizient
- Manuell oder automatisiert
- Minimaler Einfluss auf den Systemdurchsatz



### Steuerungssysteme

- Intuitive Architektur
- Einfache Integration
- Energieeffizient, konsistent und präzise



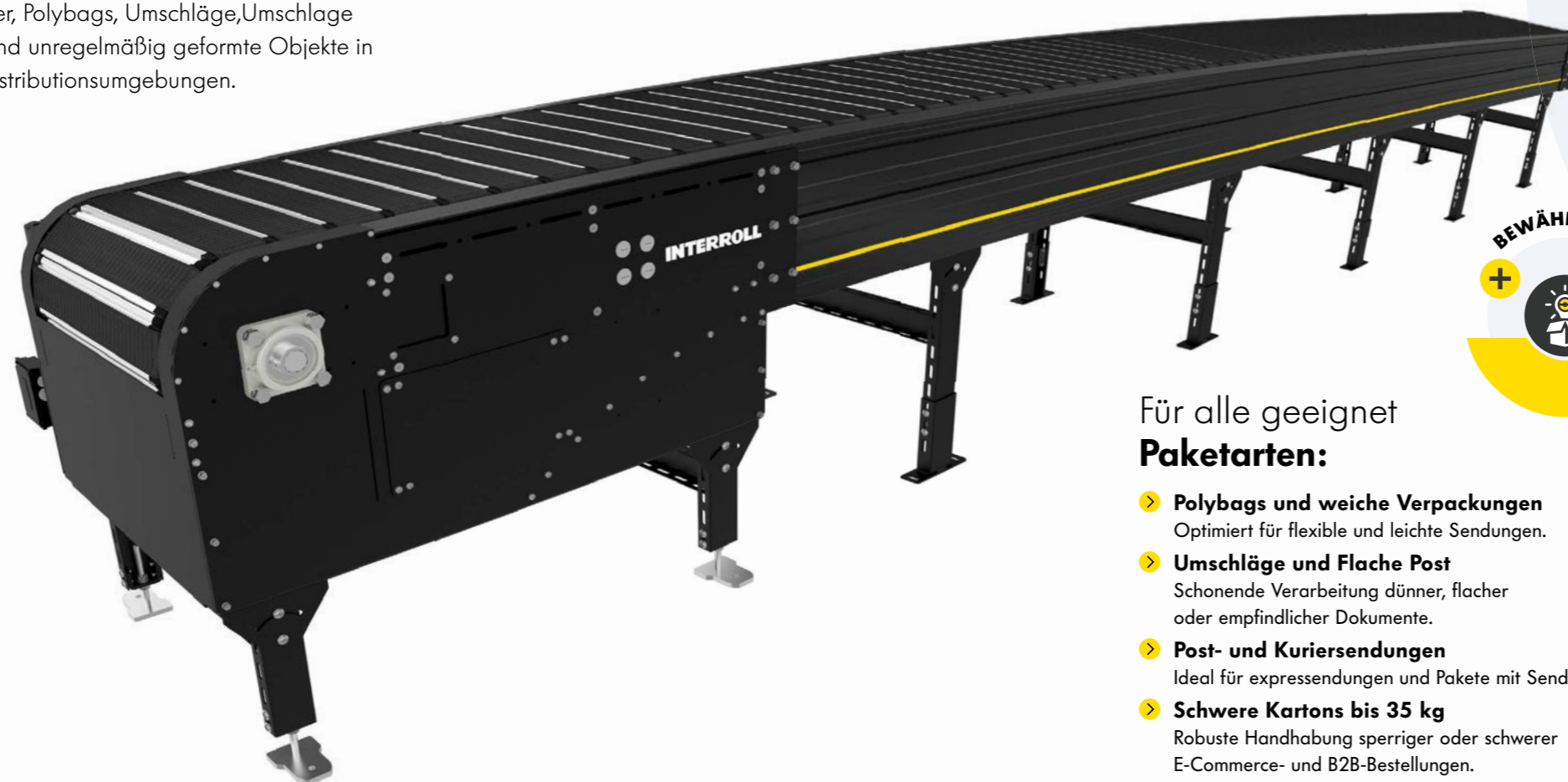
### MODULAR DESTINATION PLATFORM **MDP**

Eine flexible und gebrauchsfertige Lösung für die Entladung, die MDP eignet sich für eine Vielzahl von Artikeltypen und -gewichten. Sie zeichnet sich durch geräuscharmen Betrieb, optimierten Abstand und maßgeschneiderte Förderrinnen für jede Anwendung aus. Einfach erweiterbar gewährleistet die MDP eine präzise, zuverlässige Lieferung an die vorgesehenen Ausgabebereiche.

# Interroll Sortteq Modular Chainbelt Sorter **MC-S**

Der Interroll Sortteq Modular Chainbelt Sorter MC-S wurde für platzsparende Anwendungen mit mittlerem bis hohem Durchsatz von bis zu 8.000 Teilen pro Stunde entwickelt und bietet eine schonende und zuverlässige Sortierung verschiedenster Artikel.

Die robuste mechanische Konstruktion gewährleistet eine lange Lebensdauer, minimalen Wartungsaufwand und hohe Genauigkeit bei optimaler Raumnutzung. Ideal geeignet für Kartons, Behälter, Polybags, Umschläge, Umschläge im Sonderformat und unregelmäßig geformte Objekte in anspruchsvollen Distributionsumgebungen.



**Bewährtes mechanisches Design**  
garantiert eine hohe Zuverlässigkeit



**Minimale Ausfallzeiten**  
dank wartungsfreundlicher Konstruktion



**Schmale Gurtteilung**  
und breite Gurte  
für zuverlässige Kleinteilesortierung







## + HAUPTPRODUKTMERKMALE

-  Durchsatz:  
**Bis zu 8.000 Stück/Std.**
-  **Bis zu 35 kg**
-  **Einfaches Verriegelungssystem**  
Riemenwechsel mit nur zwei Clips
-  **Modulares Design**  
für maximale Skalierbarkeit
-  **Sicherheit und Konformität**  
CE-zertifizierte geschlossene Decke
-  **Drei-Bus-System**  
Hochspannung, 24V Niederspannung  
und Kommunikation
-  **Intelligente Technologie und Steuerung**  
Intelligentes Schalten mit integrierten Sensoren und reibungsangetriebenes Kettenbandsystem ohne externen Motor gewährleistet zuverlässige Leistung



## Für alle geeignet Paketarten:

-  **Polybags und weiche Verpackungen**  
Optimiert für flexible und leichte Sendungen.
-  **Umschläge und flache Post**  
Schonende Verarbeitung dünner, flacher oder empfindlicher Dokumente.
-  **Post- und Kuriersendungen**  
Ideal für expresssendungen und Pakete mit Sendungsverfolgung.
-  **Schwere Kartons bis 35 kg**  
Robuste Handhabung sperriger oder schwerer E-Commerce- und B2B-Bestellungen.





GERÄUSCHHAFTER BETRIEB  
-  
< 60 dB

# Light Conveyor Platform LCP

**Einsatzfertiger Förderer.** Die Light Conveyor Platform (LCP) wurde von Interroll für die Produktions- und Fertigungslogistik sowie für Montage- und Automatisierungslösungen entwickelt. Die modulare Plattform basiert auf einer leichten und doch robusten Konstruktion, die sich einfach integrieren lässt.

-  **DFMA-Standard**  
(Designed for Manufacturing and Assembly)
-  **Kurze Lieferzeiten**  
dank Baukastenprinzip
-  **Einsatzfertige Lösung**  
für einfache Integration
-  **Unkomplizierte Wartung**  
dank intelligentem Design
-  **ESD geeignet**  
für elektronische Produktionsumgebungen



LCP  
CONVEYOR



LCP  
TRANSFER



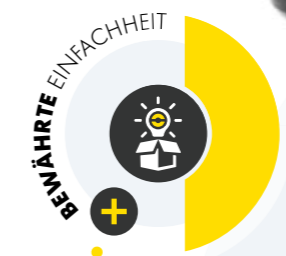
LCP  
STEUERUNG



AMR  
TOP MODUL



AMR  
IR MODUL



-  **Maximale Sicherheit**  
für Bedienpersonal und bei nicht fachgerecht abgeladenen Gütern
-  **UL-Komponenten**  
für eine leichte Zertifizierung
-  **Einfache Schnittstelle**  
und nahtlose Kommunikation zwischen AMR und Top Modul
-  **Bewährte Lösung**  
Umfassend mit Partnern aus der Robotik getestet
-  **Skalierbare, modulare Plattform**

## AMR TOP MODUL

Skalierbare Lösung. Als Erweiterung der Light Conveyor Platform (LCP) ermöglicht das LCP AMR Top Modul die Handhabung leichter Fördergüter durch einen autonomen mobilen Roboter (AMR). Im Gegensatz zu anderen Herstellern von Top Modulen bietet Interroll eine Komplettlösung, die auf dem Markt einzigartig ist.



# Carton Flow Regale für Kartons und Behälter

-  **Ergonomisch, wartungsfrei**  
schnell und einfach zu installieren
-  **Kein Strom erforderlich,**  
Schwerkraftlösung
-  **Besonders platzsparende Lagerung**  
und hohe Kommissionerraten



## CARTON WHEEL FLOW



-  **Ergonomische**  
Carton Flow Lösung
-  **Ideal für die Kommissionierung**  
von Artikeln mit hohem Umschlag
-  **Bewährte, zuverlässige Lösung**  
für Kisten und Behälter mit flachem Boden
-  **Kompatibel mit allen**  
Regalen und Regalfächern

## VERSI FLOW

- Vielseitig einsetzbare Lösung**   
für Güter verschiedenster Art
- Sehr gute Rollfähigkeit**   
dank großer Polykarbonat-Röllchen
- Einfache Installation**   
in jedem Regal
- Ideale Nachrüstlösung** 





# Modular Pallet Conveyor Platform **MPP**

Eine Kombination von **Palettenfördermodulen** (Rollen- oder Kettenförderer) **und Spezialförderern** wie Transfers oder Drehtischen.



- Energieeffizient: **500kg mit 48 V**
- Effektiv von **+5°C bis +45°C**
- Geschwindigkeiten von **0,1 bis 0,5m/s**
- Bis zu **1500kg**

**Ein Komplettsortiment** an modularen Förderern

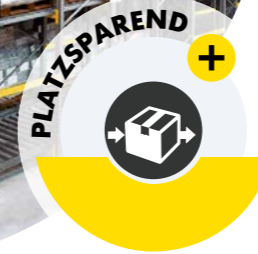
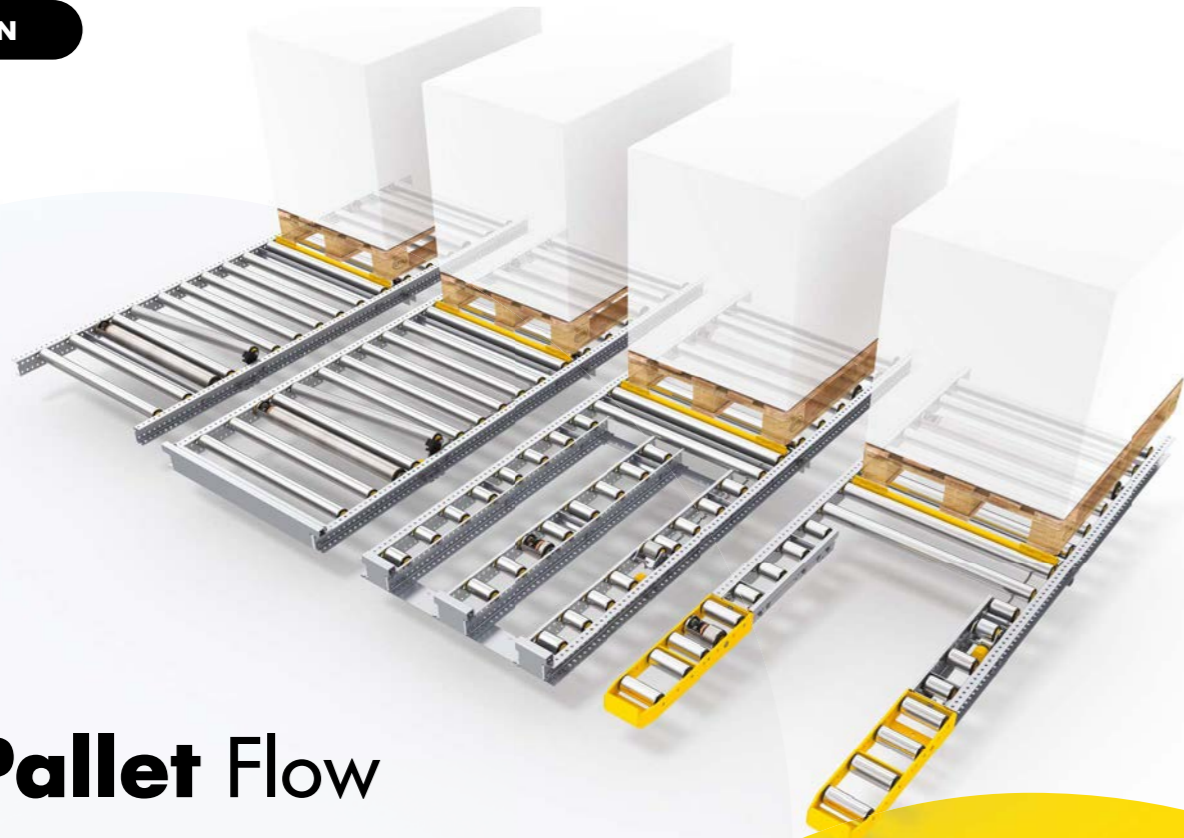
**Schnelle und einfache** Wartung



**Kompatibel** zu MCP und PalletFlow

Die Interroll MPP ist eine bewährte, hochwertige Lösung für den gesamten Palettenfluss in Fertigungsbetrieben und Verteilzentren

Erfahren Sie mehr auf der nächsten Seite



**50%**  
MEHR PLATZ  
BEI DICHTER LAGERUNG

# Pallet Flow

-  **MSC**  
Bremsrollen
-  **Energieeffiziente**  
Lösung
-  **Kürzere Wege**  
weniger Gabelstapler,  
geringeres Verkehrsaufkommen

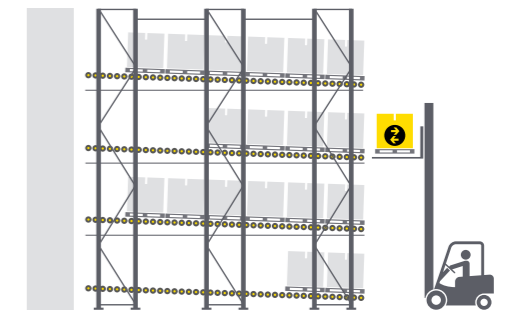


-  **Wartungsfrei,**  
schnell und einfach zu installieren
-  **Kein Strom erforderlich,**  
Schwerkraftlösung
-  **Kompatibel**  
mit Ihrem Lagerverwaltungssystem
-  **Erhöhte Sicherheit für**  
**das Bedienpersonal**  
dank Geschwindigkeitsregelung  
und Palettentrenner

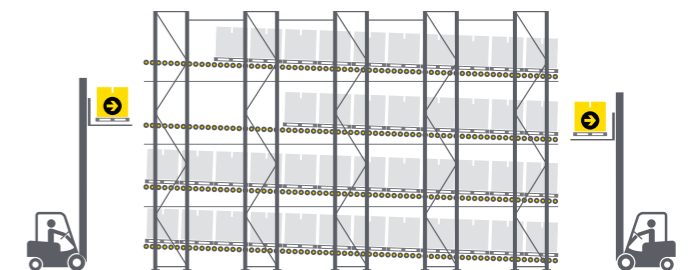
## FIFO- und LIFO-Lösungen für unterschiedliche An- wendungen

- Lagerung
- Puffer
- Versandlinien
- Kommissioniertunnel

### LIFO In/Out



### In FIFO Out



# INTERROLL Lifetime SERVICE

Das Interroll Lifetime Service Team steht Ihnen für die gesamte Lebensdauer Ihrer Materialflusslösung mit Rat und Tat zur Seite.

**Wir bei Interroll sind für Sie da** — mit schnellem und zuverlässigem Service, zu jeder Zeit, in jeder Situation.

## Projektierung und frühe Betriebsphase

- ⌚ Zeitersparnis bei Installation und Inbetriebnahme
- ⌚ Kürzere Stillstandszeiten in der Anlaufphase und im Betrieb
- ⌚ Schulungen für Ihr Wartungsteam
- ⌚ Risikominderung durch Garantieverlängerungen

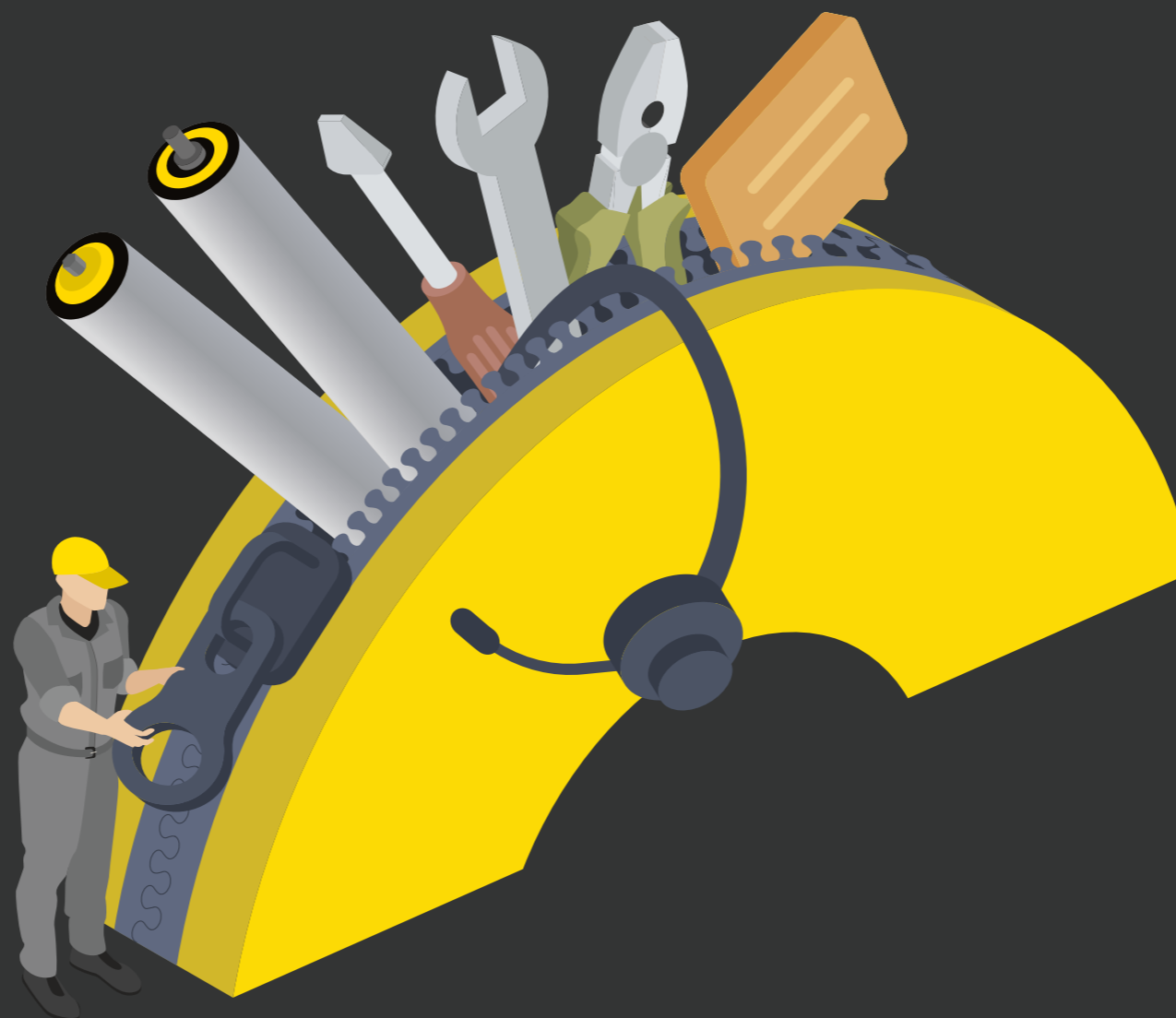
## Betrieb neuer Anlagen

- ⌚ Kundenspezifische Wartungsverträge (Service Level Agreement, SLA)
- ⌚ Qualifizierter Support per Hotline
- ⌚ Kurze Lieferfristen und Expresslieferungen für Ersatzteile
- ⌚ Hohe Anlagenverfügbarkeit durch professionelle Wartung

## Betrieb älterer Anlagen

- ⌚ Umfassender Überblick über den Zustand Ihrer Anlage dank regelmäßiger Revisionen und Inspektionen
- ⌚ Expressreparaturen vor Ort oder in unseren Werkstätten
- ⌚ Zukunftsfähigkeit durch Angebote für Nachrüstungen und Modernisierungen

**und vieles mehr!**



## Kontaktieren Sie uns

FÜR INFORMATIONEN ZU IHREM LOKALEN LIFETIME-SERVICE: QR-CODE SCANNEN



Vergessen Sie unerwartete Betriebsausfälle, konzentrieren Sie sich lieber auf das Wesentliche:  
**Ihren Erfolg**

- 🔧 **INSTALLATION**
- ☎ **HOTLINE-SUPPORT**
- 📦 **ERSATZTEILE**
- 🔧 **REPARATURNETZWERK**
- 🎓 **SCHULUNG**
- 👤 **REVISIONEN**
- 🔍 **VORAUSSCHAUENDE WARTUNG**
- 👉 **NACHRÜSTUNGEN**

**Kontaktieren**  
Sie uns.



[interroll.com](https://interroll.com)



[rollingoninterroll.com](https://rollingoninterroll.com)



[lifetimeservice.interroll.com](https://lifetimeservice.interroll.com)

## Über Interroll

Die Interroll Gruppe ist Weltmarktführer im Bereich der Materialflusslösungen. Das Unternehmen wurde 1959 gegründet und ist seit 1997 an der SIX Swiss Exchange notiert.

Interroll beliefert Systemintegratoren und Anlagenbauer mit einem umfassenden Sortiment an plattformbasierten Produkten und Services in den Kategorien „Rollers“ (Förderrollen), „Drives“ (Motoren und Antriebe für Fördersysteme), „Conveyors & Sorters“ (Förderer und Sorter) und „Pallet Handling“ (Palettenförderung und -lagerung). Die Lösungen von Interroll sind unter anderem bei Express- Postdiensten, im E-Commerce, in Flughäfen, in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie, der Modebranche und der Automobilbranche im Einsatz. Das Unternehmen zählt führende Marken wie Amazon, Bosch, Coca-Cola, DHL, Nestlé, Procter & Gamble, Siemens, Walmart und Zalando zu seinen Nutzern.

Mit Hauptsitz in der Schweiz verfügt Interroll über ein globales Netzwerk von 36 Unternehmen mit einem Umsatz von 527.1 Millionen CHF und 2.300 Mitarbeitenden (durchschnittlicher Personalbestand im Jahr 2024).

## interroll.com

Interroll behält sich jederzeit technische Änderungen an seinen Produkten vor. Die angegebenen technischen Informationen, Volumina, Daten und Merkmale dienen lediglich der Orientierung.

© Interroll 2026

DE/01-26/UW/BRO-1.2

