

TRASPORTATORI A RULLI

RM 1220

Motorizzati

24V

48V

400V

Descrizione del prodotto

Con una giunzione trasversale 2-in-1 si possono riunire due linee in una sola. Il comprovato trasportatore Interroll è ora integrato di serie nella piattaforma HPP. Il rullo è montato inclinato e trasporta i prodotti da sinistra a destra sulla linea centrale del trasportatore.

Fornitura

- Il modulo è completamente montato, eventualmente è suddiviso in sezioni
- Ordinare separatamente i supporti e altri accessori



Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.	50 kg/m
Velocità di trasporto	da 0,4 fino a 2,0 m/s
Potenza elettrica max. per zona	50 W
Potenza elettrica max. per trasportatore	500 W
Salita/discesa	Non idoneo
Temperatura ambientale	da +5 fino a +40 °C
Rullo	
Tipo di rullo	Interroll serie 1700
Diametro dei rulli	50 mm
Materiale dei rulli	Acciaio 1,5 mm
Superficie	2 mm PVC
Azionamento	
Tensione nominale	48 V
Tipo di motore	Interroll RollerDrive EC5000
Mezzo di azionamento	Cinghia tonda
Trasmissione coppia	Rullo-Rullo
Varianti unità di comando	MultiControl

La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

TRASPORTATORI A RULLI

RM 1220

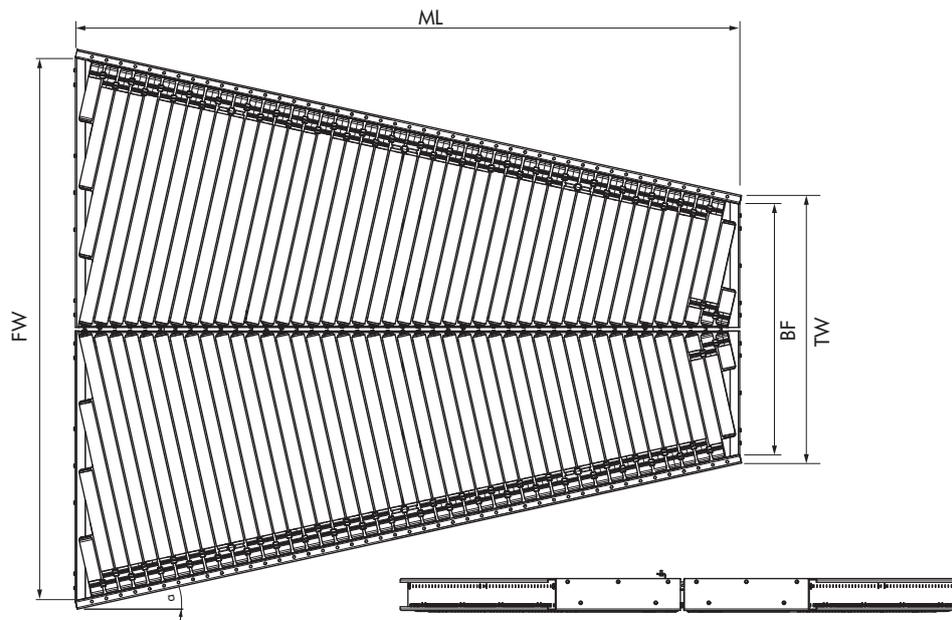
Motorizzati

24V

48V

400V

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	620, 840, 1025, 1225 mm
LW	Larghezza utile	BF
ML	Lunghezza del modulo	dipendente dall'esecuzione, vedere la tabella seguente
TW	Larghezza del modulo	BF + 90 mm
FW	Larghezza dell'apertura	dipendente dall'esecuzione, vedere la tabella seguente
α	Angolo	12,5°
	Altezza guida laterale	150, 300, 600 mm

Esecuzione	BF [mm]	ML [mm]	FW [mm]
BF620 S	620	1789	1410
BF620 L		2240	1610
BF840 S	840	2280	1850
BF840 L		2731	2050
BF1025 S	1025	2702	2220
BF1025 L		3153	2420
BF1225 S	1255	3154	2620