

TRASPORTATORI A RULLI

RM 1210

Motorizzati

24V

48V

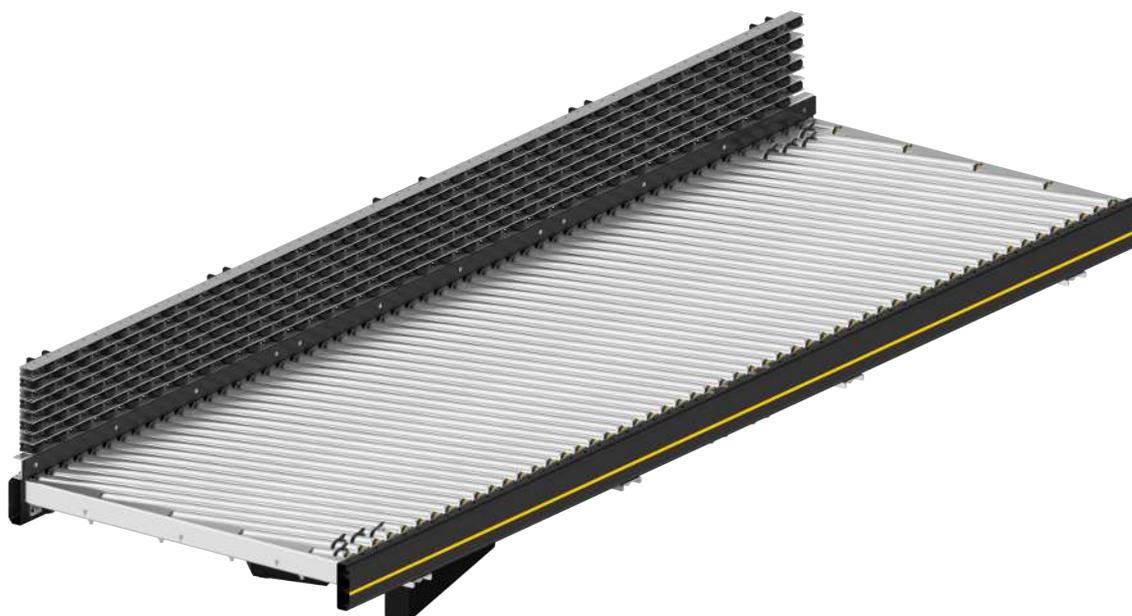
400V

Descrizione del prodotto

Il trasportatore a rulli ad azionamento permanente trasporta oggetti posizionati trasversalmente rispetto alla direzione di trasporto su un lato e li allinea. Il nastro di allineamento montato in verticale è basato sulla comprovata struttura della piattaforma di trasporto modulare MCP, tuttavia è dotato del robusto telaio della piattaforma HPP.

Fornitura

- Il modulo è completamente montato, eventualmente è suddiviso in sezioni
- Ordinare separatamente i supporti e altri accessori



Dati tecnici

| Dati tecnici generali | |
|------------------------------|----------------------------|
| Portata max. | 50 kg/m |
| Velocità di trasporto | 0,2 – 2,5 m/s |
| Salita/discesa | Non idoneo |
| Temperatura ambientale | da +5 fino a +40 °C |
| Rullo | |
| Tipo di rullo | Interroll serie 1700 |
| Diametro dei rulli | 50 mm |
| Materiale dei rulli | Acciaio 1,5 mm, zincato |
| Azionamento | |
| Tensione nominale | 400 V |
| Mezzo di azionamento | Cinghia piatta (trasporto) |

La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

TRASPORTATORI A RULLI

RM 1210

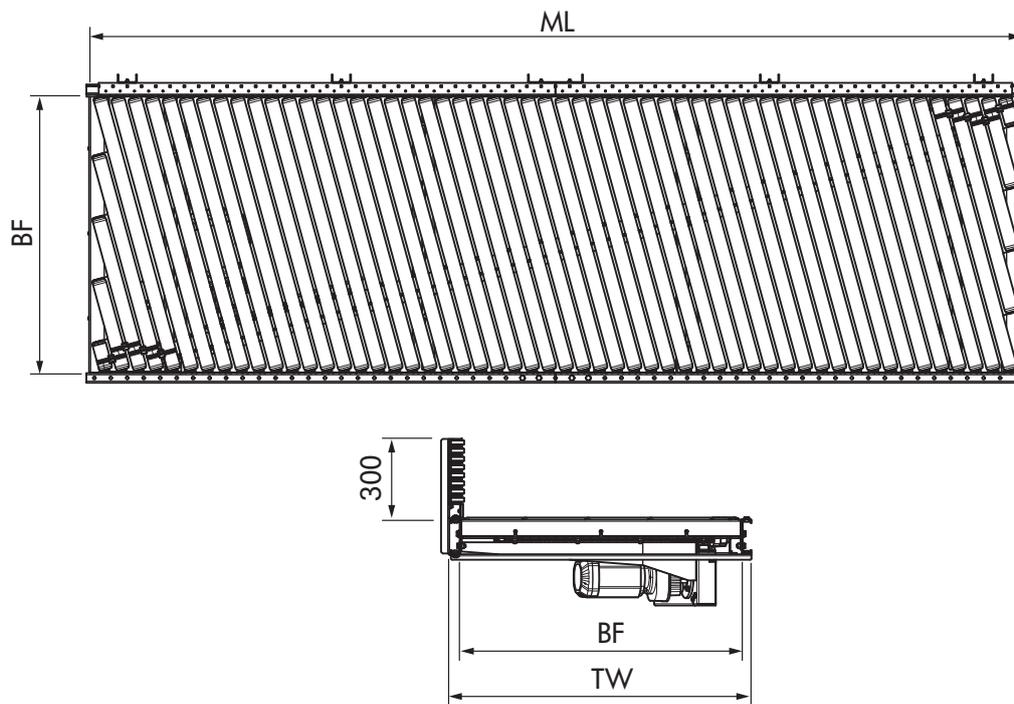
Motorizzati

24V

48V

400V

Dimensioni



| | | |
|-----|--------------------------------|-------------------------|
| BF | Larghezza nominale | 620, 840, 1025, 1225 mm |
| LW | Larghezza utile | BF |
| ML* | Lunghezza del modulo trasporto | Max. 4216 mm |
| TW | Larghezza del modulo | BF + 106 mm |
| P | Passo fra i rulli | 60 mm |
| HSG | Altezza guida laterale | 150, 300, 600 mm |
| | Altezza di trasporto | 338 mm |

Se una curva slave viene azionata da un trasportatore rettilineo, la lunghezza max. del modulo si riduce di 3000 mm, con 2 curve di 6000 mm.