

TRASPORTATORI A RULLI

RM 1210

Motorizzati

24V

48V

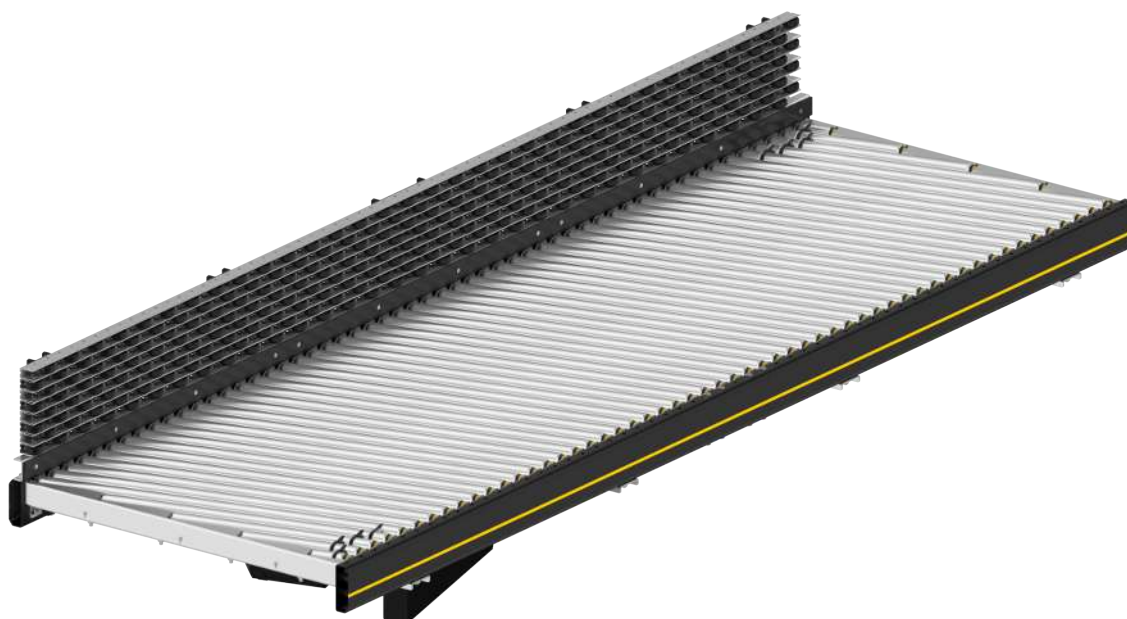
400V

Descrizione del prodotto

Il trasportatore a rulli ad azionamento permanente trasporta oggetti posizionati trasversalmente rispetto alla direzione di trasporto su un lato e li allinea. Il nastro di allineamento montato in verticale è basato sulla comprovata struttura della piattaforma di trasporto modulare MCP, tuttavia è dotato del robusto telaio della piattaforma HPP.

Fornitura

- Il modulo è completamente montato, eventualmente è suddiviso in sezioni
- Ordinare separatamente i supporti e altri accessori



TRASPORTATORI A RULLI

RM 1210

Motorizzati

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.	50 kg/m
Velocità di trasporto	0,2 – 2,5 m/s
Salita/discesa	Non idoneo
Temperatura ambientale	da +5 fino a +40 °C
Rullo	
Tipo di rullo	Interroll serie 1700
Diametro dei rulli	50 mm
Materiale dei rulli	Acciaio 1,5 mm, zincato
Azionamento	
Tensione nominale	400 V
Mezzo di azionamento	Cinghia piatta (trasporto)

La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

TRASPORTATORI A RULLI

RM 1210

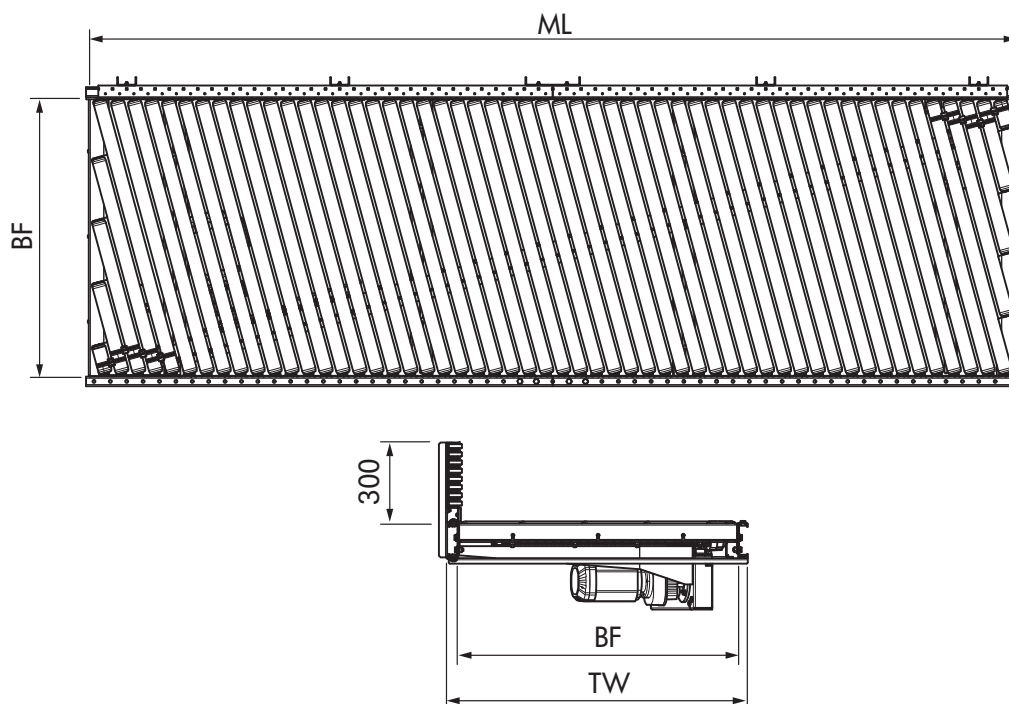
Motorizzati

24V

48V

400V

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	620, 840, 1025, 1225 mm
LW	Larghezza utile	BF
ML*	Lunghezza del modulo trasporto	Max. 4216 mm
TW	Larghezza del modulo	BF + 106 mm
P	Passo fra i rulli	60 mm
HSG	Altezza guida laterale	150, 300, 600 mm
	Altezza di trasporto	338 mm

Se una curva slave viene azionata da un trasportatore rettilineo, la lunghezza max. del modulo si riduce di 3000 mm, con 2 curve di 6000 mm.