

# CONVOYEUR À ROULEAUX

## RM 1210

Entraîné

24V

48V

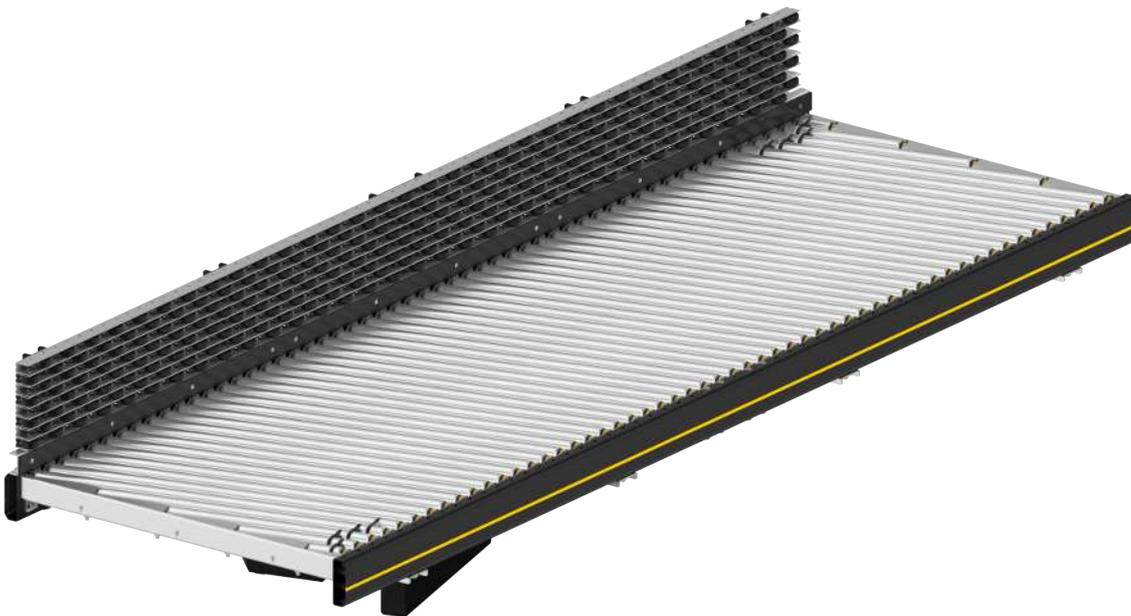
400V

### Description du produit

Le convoyeur à rouleaux à entraînement permanent guide les objets qui sont perpendiculaires au sens de transport sur un côté et les aligne. La bande d'alignement montée verticalement est basée sur la conception éprouvée de la plateforme de convoyage modulaire MCP, mais avec le cadre plus robuste de la plateforme HPP.

### Contenu de la livraison

- Module entièrement monté, le cas échéant décomposé en sections
- Prière de commander séparément les piètements et autres accessoires



# CONVOYEUR À ROULEAUX RM 1210

Entraîné

## Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.	50 kg/m
Vitesse de convoyage	0,2 - 2,5 m/s
Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
Température ambiante	+5 jusqu'à +40 °C
Rouleau	
Type de rouleau	Interroll Série 1700
Diamètre des rouleaux	50 mm
Matériau de rouleau	Acier zingué, 1,5 mm
Entraînement	
Tension nominale	400 V
Type d'entraînement	Courroie plate (transport)

La combinaison des valeurs maximales n'est pas toujours possible.

# CONVOYEUR À ROULEAUX RM 1210

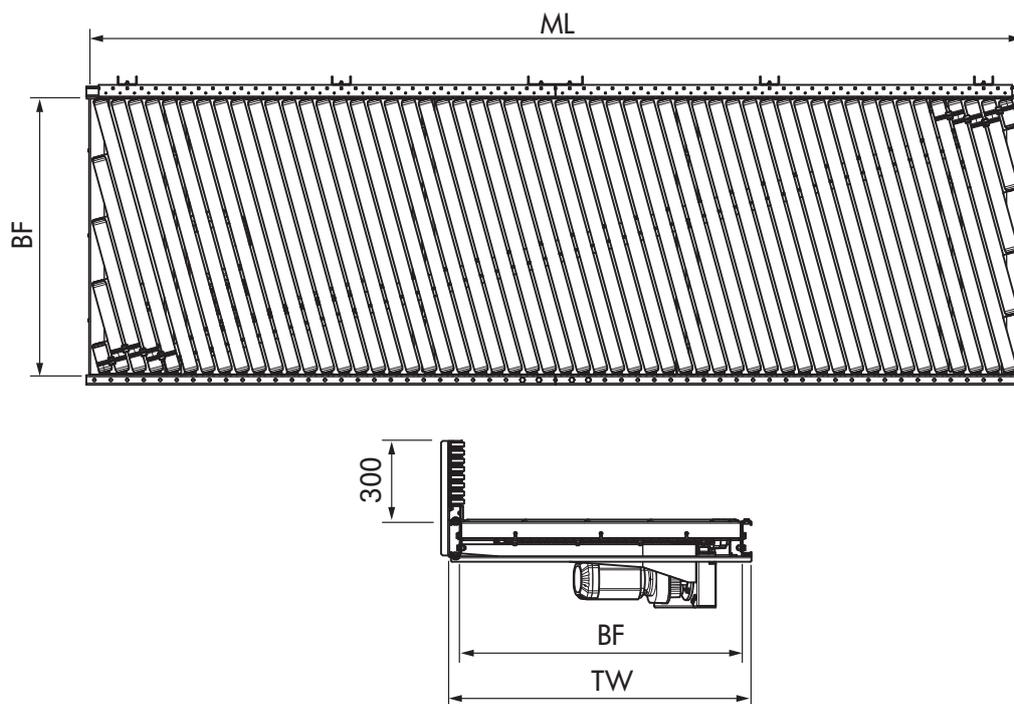
Entraîné

24V

48V

400V

## Dimensions



BF	Largeur nominale	620, 840, 1025, 1225 mm
LW	Largeur utile	BF
ML*	Longueur de module, transport	max. 4216 mm
TW	Largeur de module	BF + 106 mm
P	Pas entre les rouleaux	60 mm
HSG	Hauteur guidage latéral	150, 300, 600 mm
	Hauteur de convoyage	338 mm

\*Si une courbe esclave est entraînée par un convoyeur droit, la longueur du module max. est réduite de 3000 mm, et de 6000 mm en présence de 2 courbes.