

SCHLÜSSELPRODUKTE

BM 1300

Angetrieben

24V

48V

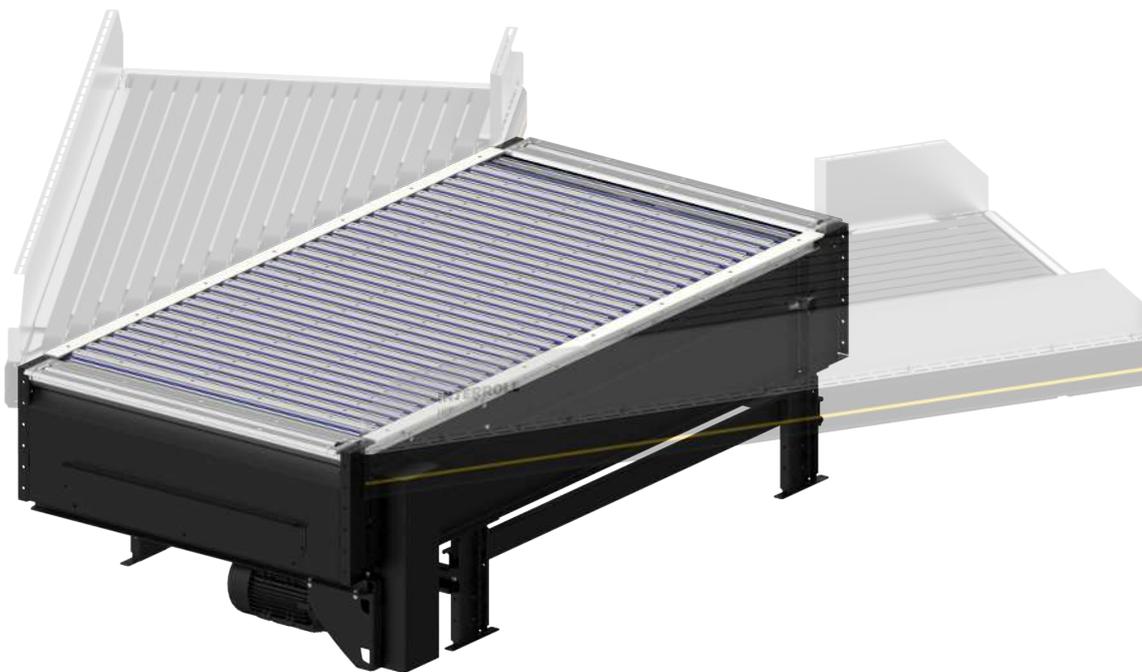
400V

Produktbeschreibung

Der Multibelt Switch (MBS) ist das Schlüsselement der High Performance Conveyor Platform. Der Ausschleusungsprozess funktioniert nach einem völlig neuen und einzigartigen Prinzip und ermöglicht einen Durchsatz von bis zu 10.000 Stück pro Stunde. Er ergänzt eine Ausschleusung um die Vorteile eines zuverlässigen Gurtförderers und kann auch als Ausrichtförderer eingesetzt werden. Der Multibelt Switch gewährleistet einen stabilen und sicheren Transportprozess von Gütern aller Art. Der Multibelt Switch ermöglicht außerdem die Sortierung der Produkte in mehrere Endstellen.

Lieferumfang

- Lieferung ohne Gurtförderer (Merge)

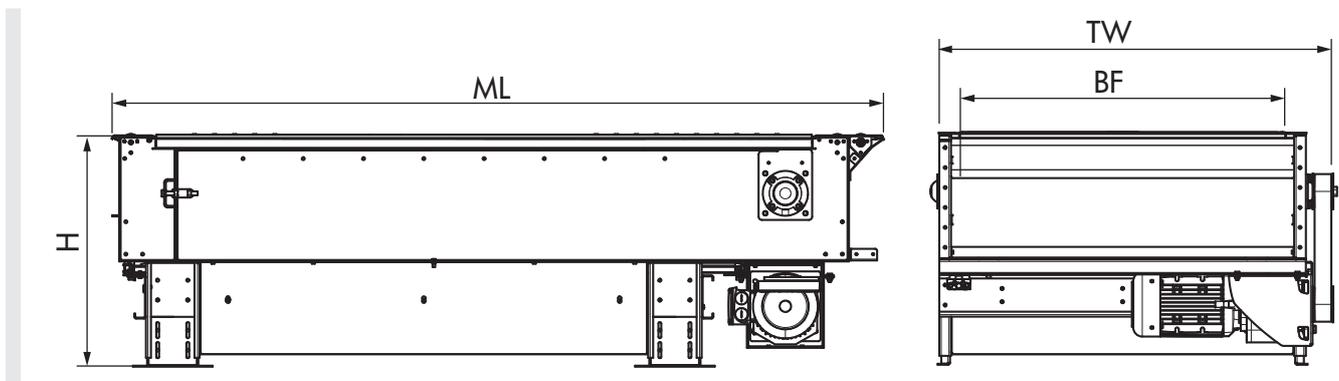


Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast	50 kg/m
Max. Geschwindigkeit	2 m/s
Ausschleuswinkel	45°
Umgebungstemperatur	+5 bis +40 °C
Aktivierung Transferbewegung	
Pneumatisch	4 bar
Antrieb Fahrmotor	
Nennspannung Fahrmotor	48 V und 400 V
Steuerungsvarianten	Nord Getriebemotor + MultiControl BI

Die Kombination der Maximalwerte ist nicht immer möglich.

Abmessungen



BF	Nennbreite	840, 1025, 1225 mm
ML	Modullänge	2000 – 5600 mm
	Min. Förderhöhe	700 – 1000 mm