



## Indonesischer Lebensmittelhändler für Wachstum gerüstet

Alfamidi, einer der grössten Lebensmitteleinzelhändler Indonesiens, wächst dynamisch. Unterstützt wird das Wachstum des Unternehmens durch ein hocheffizientes und flexibles Materialflusssystem von PT. Interroller Packaging Solusindo (IPS), einem Rolling On Interroll Approved Partner.

In gerade einmal 14 Jahren ist PT Midi Utama Tbk, besser bekannt als Alfamidi, von einem einzigen Supermarkt im Zentrum Jakartas zu einer Ladenkette von heute über 1.820 Geschäften gewachsen. Mit ambitionierten Plänen für weiteres Wachstum bietet der Händler seinen Kunden ein Supermarkterlebnis auf Verkaufsflächen von 200 bis 500 Quadratmetern.

Alfamidi-Filialen unterscheiden sich von ihren Wettbewerbern in erster Linie durch ihr Angebot an frischen Lebensmitteln, Wurstwaren und Tiefkühlkost. Um sich weiter zu differenzieren, wurden in den letzten Jahren auch bereits verzehrfertige Lebensmittel und Getränke sowie eine Vielzahl japanischer Spezialitäten und andere Lebensmittelprodukte wie Bento, Gebratenes, Reis, Nudeln, Kaffee und Eiscreme ins Programm aufgenommen. Im Mai 2021 kündigte das Unternehmen zudem an, dass es 200 weitere Läden in ganz Indonesien eröffnen will.

Um das wachsende Filialnetz mit Waren beliefern zu können, sind zuverlässige, effiziente und flexible Materialflussprozesse erforderlich. Im Jahr 2020 suchte Alfamidi deshalb ein energieeffizientes und wartungsfreundliches Fördersystem für sein Distributionszentrum in Tangerang Regency auf der Insel Java. Das Unternehmen hatte eine umfangreiche Liste von Anforderungen an das neue System, das das Zentrum seiner Logistikprozesse bilden sollte, einschliesslich Kommissionierung, Verpackung und Versand per LKW. Um fachkundige Unterstützung zu erhalten, wandte sich Alfamidi an PT. Interroller Packaging Solusindo (IPS) in Bekasi, Indonesien, einem Rolling On Interroll Approved Partner.

## EHRGEIZIGE WACHSTUMSPLÄNE ERFÜLLEN

Heute verfügt Alfamidi über eine sichere und robuste Materialflusslösung, die nicht nur alle Anforderungen erfüllt, sondern auch weitere Vorteile bietet. So sind etwa die Geräuschemissionen deutlich geringer als bei den bisher eingesetzten Fördersystemen. Die Lösung ist sauber und wartungsfreundlich. Gleichzeitig hat sich die Verfügbarkeit der Anlagen verbessert.

Dank dieser Lösung, der Arbeit der lokalen IPS-Experten und einer Servicegarantie ist Alfamidi für weiteres Wachstum und für die Erfüllung der Kundenerwartungen an einen erstklassigen Service gewappnet. Auf diese Weise kann das Unternehmen seine ehrgeizigen Wachstumspläne fortsetzen und seine Vision einer Einzelhandelskette verwirklichen, die die Erwartungen und

Bedürfnisse der Kunden erfüllt sowie einen erstklassigen Service bietet.

Gleichzeitig beweist die erfolgreiche Implementierung der Lösung, die nun seit über einem Jahr im Einsatz ist, dass IPS seine Zielsetzung verwirklicht, ein vertrauenswürdiges und zuverlässiges Unternehmen zu sein, das Lösungen rund um die Automatisierung, Verpackungsmaschinen und Fördersysteme in Indonesien bietet.

## **DEN ENERGIEVERBRAUCH MINIMIEREN**

IPS wurde 2019 von zwei Ingenieuren mit über 17 Jahren Erfahrung in den Bereichen Förder- und Verpackungsanlagen sowie Prozessautomatisierung gegründet. Das Unternehmen wurde von Alfamidi aufgefordert, eine Materialflusslösung zu liefern, die unter anderem eine mindestens 30 Prozent bessere Energieeffizienz als bestehende Systeme bietet. Der ROI-Partner implementierte deshalb die ebenso intelligente wie wirtschaftliche und flexible Modular Conveyor Platform MCP von Interroll, die Rollen- und Bandmodule sowie den RM 8712 Interroll High Performance Divert (HPD) umfasst.

Der MCP-Rollenförderer ermöglichte es IPS, auf einfache Weise ein staudruckloses Förderkonzept zu entwickeln und gleichzeitig den Energieverbrauch zu minimieren. Der Rollenförderer startet und stoppt automatisch, abhängig davon, ob tatsächlich gerade ein Produkt gefördert werden soll, und verbraucht deshalb weniger Energie. Der Divert wurde installiert, um eine perfekte Synchronisation mit der MCP, dem Barcode-Leser und der speicherprogrammierbaren Steuerung zu gewährleisten.

Die SPS-Programmierung ermöglicht ein sehr effektives Auslesen der Barcodes an dem Behälter - ein entscheidender Vorteil, wenn Behälter mit einer Fördergeschwindigkeit von 90 Metern pro Minute laufen. Weitere Komponenten waren Spiralförderer und ein spezielles Band, die einen reibungslosen Systembetrieb und eine einfache Wartung gewährleisten, sowie ein benutzerfreundliches Bedienerdisplay.

## **PT. INTERROLLER PACKAGING SOLUSINDO (IPS)**

Das Unternehmen mit Sitz in Bekasi, Indonesien, ist ein Rolling On Interroll Approved Partner, der zertifiziertes Know-how für Interroll MCP-Fördermodule wie etwa Diverts und Transfers für leichte Güter bietet. Mit engagierten Maschinenbau- und Elektroingenieuren sowie der Unterstützung durch Software-Simulation (visuelle Komponenten) ist IPS ein erfahrener Partner für alle Automatisierungsanforderungen, insbesondere bei Fördersystemen und der End-of-line-Ausrüstung.

# Fördermodule - Flexibel und modular

Interroll Fördermodule bieten mit Geraden, Kurven, Merges und Transfers eine enorme Vielseitigkeit. Ein breites Spektrum an Modulen, bestehend aus Rollenförderer, Gurtförderer, Heber, High Performance Diverts und Spirallifte, deckt alle Anforderungen des Materialflusses ab. Mit der modularen Förderplattform MCP, deren Module aufeinander abgestimmt und miteinander kombinierbar sind, lassen sich alle gängigen Fördergüter zuverlässig transportieren.

Mehr erfahren

