

## **Antrieb: Staudrucklos bis minus 30 Grad**

### **RollerDrive EC5000-Antriebsfamilie für die Tiefkühllogistik**

Damit Anwender und Systemintegratoren die Leistungsfähigkeit der modularen Förderer-Plattform MCP auch bei Tiefkühlanwendungen nutzen können, hat Interroll seine RollerDrive EC 5000-Produktfamilie mit den entsprechenden Steuerungen und Netzteilen für Temperaturen von bis zu minus 30 Grad Celsius fit gemacht – und zwar durch umfangreiche Anpassungen und Tests im konzerneigenen Innovation Projects and Development Center (IPDC). Florian Kley, Global Product Manager für die Modular Conveyor Platform MCP: „Mit dem Einsatz dieser Technologieplattform in der Tiefkühllogistik werden Systemintegratoren nun befähigt, auf die Wünsche ihrer Kunden noch individueller einzugehen. Dies gelingt nicht nur mithilfe der 48V- oder 24V-Spannungsauslegung, sondern auch durch die Ausgangsleistung, die Varianten in 20, 35 und 50 Watt für unterschiedliche Anwendungen umfasst. Gleichzeitig werden Förderanlagen in Tiefkühlumgebungen dank der EC5000 mit Busschnittstelle nun auch datentechnisch transparent.“

### **Staudruckloser Materialfluss für alle Anwendungen**

Der Anwender erhält eine Lösung, bei der ständig die Performance, aber auch die Zyklenzahl oder die Betriebsstunden ausgelesen werden können. Zudem eröffnet die Bus-Schnittstelle den Zugang in die Welt vollautomatisierter Industrie 4.0-Funktionalitäten. In Verbindung mit der MultiControl, der multiprotokollfähigen Steuerung von Interroll (PROFINET, EtherNet/IP und EtherCat), wird nun eine Vielzahl von Informationen und Funktionalitäten durchgängig über die SPS oder eine Web-Oberfläche auf dem Bildschirm visualisierbar. Dies erlaubt etwa eine vorbeugende Wartung, die gezielt in betriebsarmen Zeiten vollzogen werden kann. Außerdem lässt sich die jeweilige Ware millimetergenau auf der Förderstrecke zu positionieren – eine Voraussetzung für das nahtlose Zusammenspiel mit Robotern oder automatisierten Greifarmen.

### **Einfache Planung und Realisierung von Projekten**

Mit der modularen Förderer-Plattform von Interroll kann eine leistungsstarke Materialflusslösung für den Tiefkühlbereich sehr einfach aus Plug-and-Play-Produkten zusammengestellt oder erweitert werden. Dank einer benutzerfreundlichen Planungssoftware, dem kostenlos erhältlichen Interroll Layouter, lässt sich bereits die Projektierung vereinfachen. Zudem sorgt die Standardisierung der Schnittstellentechnik für eine problemlose Anbindung an übergeordnete IT-Systeme.

